



IVALSA - CNK - IVALSA
Tit: VII.4 CI: ATTIVITA' PEF:

N. 0002227

14/06/2011



**LABORATORIO SERRAMENTI
E FACCIATE CONTINUE**

RAPPORTO DI PROVA N° 47/16/2010

San Michele all'Adige, 31/05/2011

COMMITTENTE: Rekord s.r.l.
Via F. Zeni 8, 38068 Rovereto (TN)

COSTRUTTORE: Rekord s.r.l.
Via F. Zeni 8, 38068 Rovereto (TN)

OGGETTO: Finestra 3 ante con apertura anta ribalta

MODELLO: ESPERIA GT 80

DIMENSIONI: Larghezza x Altezza (m) (2,500 ± 0,001) x (1,796 ± 0,001)
Superficie totale (m²) 4,490 ± 0,003
Lunghezza giunti apribili (m) 11,642 ± 0,005
Spessore anta (mm) 80 ± 1
Spessore telaio (mm) 80 ± 1

PROVE ESEGUITE:

- PERMEABILITA' ALL'ARIA UNI EN 1026:2001
- TENUTA ALL'ACQUA UNI EN 1027:2001
- RESISTENZA A CARICO DA VENTO UNI EN 12211:2001
- CAPACITA' PORTANTE DISPOSITIVI DI SICUREZZA: UNI EN 14351-1:2010, UNI EN 14609:2004

Note:.....

DATA ACCETTAZIONE PREVENTIVO: 07/07/2010

DATA INIZIO PROVE: 28/04/2011 DATA FINE PROVE: 28/04/2011

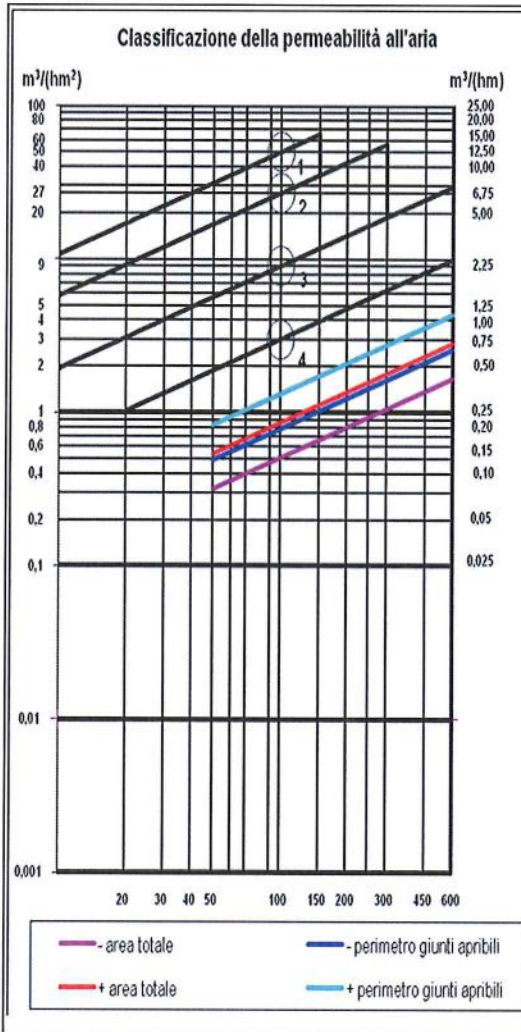
CONDIZIONI AMBIENTALI DEL LABORATORIO: Temperatura (°C)... 18 ± 2
Umidità (% UR).... 50 ± 3
Pressione (KPa).... 99 ± 1

IL PRESENTE RAPPORTO DI PROVA E' COMPOSTO DA:

n° 08 pagine di rapporto di prova
n° 30 pagine di allegati tecnici

DIRETTORE TECNICO
Ario Ceccotti



PERMEABILITA' ALL'ARIA UNI EN 1026:2001
OGGETTO: Finestra 3 ante con apertura anta ribalta

PRESSIONI POSITIVE:

Pressione [Pa]	V ₀ [m ³ /h]	U _c [m ³ /h]	Q _a [m ³ /(h·m ²)]	U _c [m ³ /(h·m ²)]	Q _I [m ³ /(h·m)]	U _c [m ³ /(h·m)]
50	4,35	0,49	0,54	0,06	0,21	0,02
100	3,86	0,43	0,86	0,10	0,33	0,04
150	3,89	0,43	1,13	0,13	0,43	0,05
200	6,54	0,74	1,36	0,15	0,53	0,06
250	4,46	0,50	1,58	0,18	0,61	0,07
300	4,15	0,46	1,79	0,20	0,69	0,08
450	3,80	0,42	2,34	0,26	0,90	0,10
600	4,23	0,47	2,84	0,32	1,09	0,12

PRESSIONI NEGATIVE:

Pressione [Pa]	V ₀ [m ³ /h]	U _c [m ³ /h]	Q _a [m ³ /(h·m ²)]	U _c [m ³ /(h·m ²)]	Q _I [m ³ /(h·m)]	U _c [m ³ /(h·m)]
50	1,71	0,19	0,32	0,04	0,12	0,01
100	2,27	0,25	0,51	0,06	0,19	0,02
150	3,24	0,36	0,66	0,07	0,26	0,03
200	2,44	0,27	0,80	0,09	0,31	0,03
250	3,22	0,36	0,93	0,10	0,36	0,04
300	2,18	0,24	1,05	0,12	0,41	0,05
450	3,36	0,37	1,38	0,15	0,53	0,06
600	4,69	0,52	1,67	0,19	0,64	0,07

V₀: Flusso dell'aria condizioni normali
Q_a: Permeabilità all'aria per superficie totale
Q_I: Permeabilità all'aria per lunghezza giunto apribile

Risultati ottenuti considerando le perdite globali di sistema, sia a pressioni positive che negative, come previsto al punto 7.2.1 norma UNI EN 1026:2001

CLASIFICAZIONE SECONDO NORMA UNI EN 12207:2000

 Q₁₀₀ riferito all'area: **0,86 ± 0,10 m³/hm²**

 Q₁₀₀ riferito al giunto apribile: **0,33 ± 0,04 m³/hm**

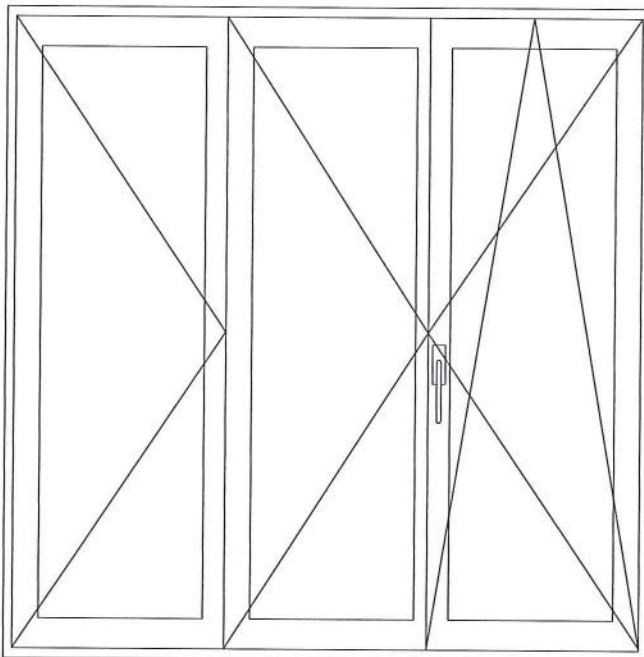
 CLASSE RIFERITA ALL'AREA TOTALE **4**

 CLASSE RIFERITA AL PERIMETRO APRIBILE **4**
CLASSE FINALE 4


TENUTA ALL'ACQUA UNI EN 1027:2001

OGGETTO: Finestra 3 ante con apertura anta ribalta

POSIZIONE PUNTI DI PERDITA:



Pressione (Pa)	Durata (min)	Osservazioni	Classe
0	15	Superato	1
50	5	Superato	2
100	5	Superato	3
150	5	Superato	4
200	5	Superato	5
250	5	Superato	6
300	5	Superato	7
450	5	Superato	8
600	5	Superato	9
750	5	Superato	E750
900	5	Superato	E900
1050	0	INTERROTTA	
1200			
1350			

NOTE: La prova è stata interrotta senza perdite dopo 65 minuti a 1050 Pa.

CLASIFICAZIONE SECONDO NORMA UNI EN 12208:2000

METODO DI PROVA A

CLASSIFICAZIONE FINALE E900



RESISTENZA A CARICO DA VENTO UNI EN 12211:2001

OGGETTO: Finestra 3 ante con apertura anta ribalta

CLASSE VERIFICATA 3, CON PRESSIONI PREVISTE:

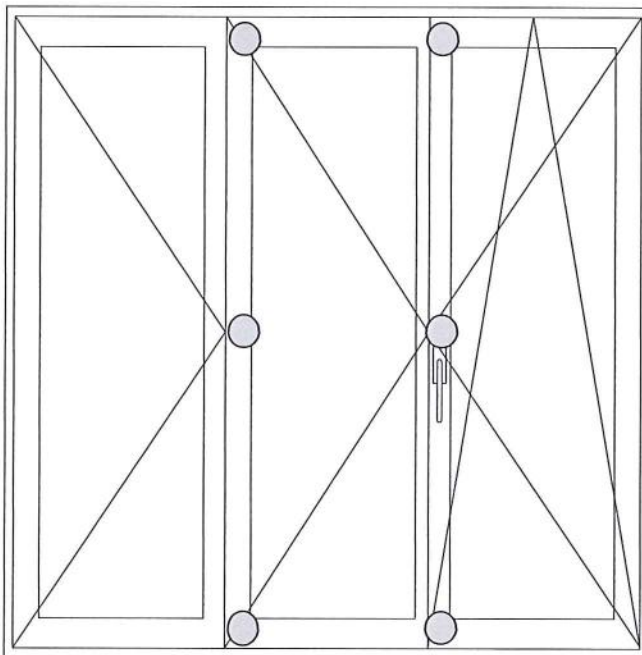
P1: 1200 Pa

P2: 600 Pa

P3: 1800 Pa

Pressione [Pa]	01 [mm]	02 [mm]	03 [mm]	04 [mm]	05 [mm]	06 [mm]
1200	3,01 ± 0,10	3,24 ± 0,10	1,27 ± 0,10	1,59 ± 0,10	2,37 ± 0,10	1,24 ± 0,10
-1200	-1,23 ± 0,10	-2,37 ± 0,10	-1,03 ± 0,10	-1,73 ± 0,10	-2,98 ± 0,10	-1,78 ± 0,10

POSIZIONE PUNTI DI MISURA:



L' elemento più interessato da deformazione risulta essere il montante centrale sinistro, con una lunghezza libera di flessione $L = (1636 \pm 1)$ mm

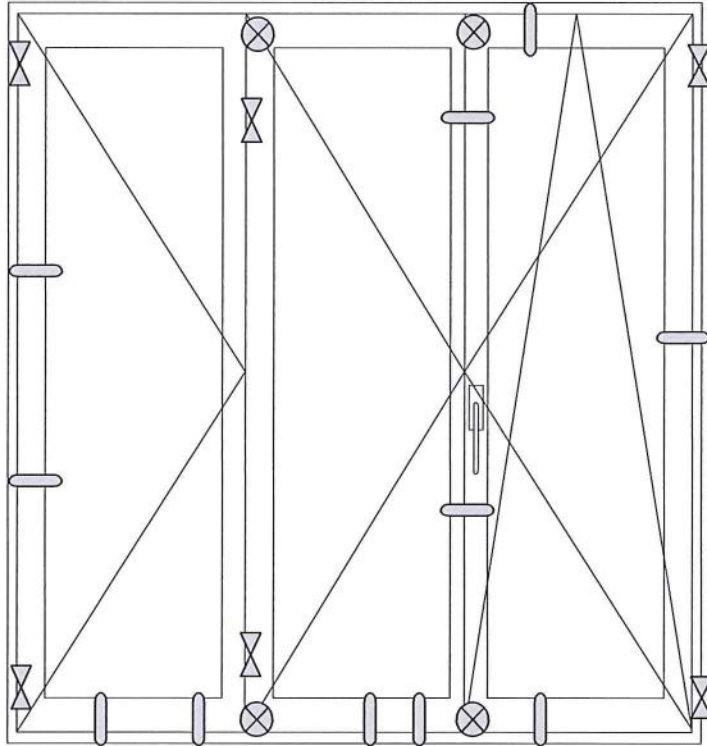
Deformazione frontale +1200 : $(1,10 \pm 0,12)$ mm
Deformazione frontale relativa = 1/1487

Deformazione frontale -1200 : $(-1,24 \pm 0,12)$ mm
Deformazione frontale relativa = 1/1319




Dopo la prova di resistenza al carico da vento P1 e P2 si è effettuata la prova di permeabilità all'aria. L'aumento massimo di permeabilità all'aria non è maggiore del 20% rispetto alla permeabilità all'aria massima ammissibile per la classificazione di permeabilità all'aria ottenuta precedentemente. Si conferma la classe di permeabilità all'aria ottenuta in precedenza.



POSIZIONE PUNTI DI CHIUSURA:



NOTE:

-  = chiusure
-  = scontri
-  = cerniera

DOPO PROVA ALLE PRESSIONI STATICHE P1:

DIFETTI VISIBILI AD OCCHIO NUDO AD UNA DISTANZA DI 1m : NESSUNO
FUNZIONALITA' : MANTENUTA

DOPO PROVA ALLE PRESSIONI CICLICHE P2:

DIFETTI VISIBILI AD OCCHIO NUDO AD UNA DISTANZA DI 1m : NESSUNO
FUNZIONALITA' : MANTENUTA

DOPO PROVA ALLE PRESSIONI DI SICUREZZA P3:

APERTURE SOTTO PRESSIONE: NESSUNA
DISTACCO DI PARTI: NESSUNA
DEGRADI FUNZIONALI GRAVI RISCONTRATI: NESSUNO

CLASIFICAZIONE SECONDO NORMA UNI EN 12210:2000

CLASSIFICAZIONE DEL CARICO DA VENTO
CLASSIFICAZIONE DELLA FRECCIA RELATIVA FRONTALE
CLASSIFICAZIONE FINALE

CLASSE 3
CLASSE C
CLASSE C3



CAPACITA' PORTANTE DISPOSITIVI DI SICUREZZA UNI EN 14351-1, UNI EN 14609

OGGETTO: Finestra 3 ante con apertura anta ribalta

DOPO L'APPLICAZIONE, PER 60 SECONDI, DI UN CARICO PARI A 350N:

FUNZIONALITA' DEI DISPOSITIVI DI SICUREZZA: *MANTENUTA*

PROVA:

- SUPERATA
 NON SUPERATA



INCERTEZZA DI MISURA: Per le prove di permeabilità all'aria e resistenza al carico da vento sono state prese in considerazione le fonti di variabilità più significative nei confronti dell'incertezza da attribuire ai risultati finali: esse sono connesse alle apparecchiature per misurazione utilizzate, al loro processo di taratura e al loro posizionamento.

In particolare sono state prese in considerazione:

- la risoluzione
- la ripetibilità
- il posizionamento
- l'incertezza di taratura
- l'errore massimo rilevato in taratura.

Il calcolo dei relativi contributi viene eseguito secondo la procedura interna (PO 00 02).

L'incertezza estesa U è calcolata considerando un fattore di copertura $k=2$, corrispondente ad un livello di probabilità del 95% nell'ipotesi di distribuzione normale:

$$U(y) = k \cdot u_c(y)$$

ATTREZZATURE UTILIZZATE: Il dispositivo di prova consiste in una camera a tenuta, con un lato aperto, su cui si possa alloggiare il campione in oggetto; ad essa è collegato un dispositivo in grado di creare una differenza di pressione controllata tra le due facce del serramento, uno strumento di misurazione del flusso d'aria che entra o che esce dalla camera di prova ed uno strumento di misura della differenza di pressione tra le due facce della finestra. Per l'esecuzione delle prove specifiche si hanno spruzzatori a portata nota d'acqua, alimentati da una pompa regolata con strumento di limitazione del flusso, misuratori elettronici di spostamento e pesi per l'applicazione dei carichi per la verifica della capacità portante. Il tutto risulta conforme a quanto indicato nelle norme UNI EN 1026:2001, UNI EN 1027:2001, UNI EN 12211:2001, UNI EN 948:2000 e UNI EN 14609:2004.

DESCRIZIONE DELLA PROVA: Viene fissato il campione di prova all'apparecchiatura di cui sopra, avendo cura di non indurre sollecitazioni anomale; verificate e quantificate eventuali perdite dovute a questo accoppiamento, ed espletate tutte le procedure preliminari del caso si procede con quanto previsto nelle norme UNI EN 1026:2001, UNI EN 1027:2001, UNI EN 12211:2001, UNI EN 948:2000 e UNI EN 14609:2004.

ESTENSIONE DEI RISULTATI: Per l'estensione dei risultati del campione di prova in oggetto si rimanda a quanto previsto dalla norma UNI EN 14351-1:2010.

Prove	Intervallo di applicazione
Resistenza al carico da vento	-100% di L e H del campione
Tenuta all'acqua	-100% fino a + 50% dell'area del campione
Permeabilità all'aria	-100% fino a + 50% dell'area del campione
Capacità portante dispositivi sicurezza	-100% dell'area del campione



DISCLAIMER: I risultati riportati nel presente rapporto di prova sono da considerarsi riferiti esclusivamente al campione provato.
Il COMMITTENTE si impegna a riprodurre il rapporto di prova per intero. La riproduzione parziale deve essere esplicitamente autorizzata dal Direttore Tecnico.

SEDE DELLE PROVE: Le prove sono state eseguite presso il Laboratorio Serramenti di IVALSA-CNR, in Via Biasi, 75 38010 San Michele All'Adige TRENTO.

PERSONALE IMPIEGATO PER LO SVOLGIMENTO DELLA PROVA:

R.Lab
Nadia Gaeti

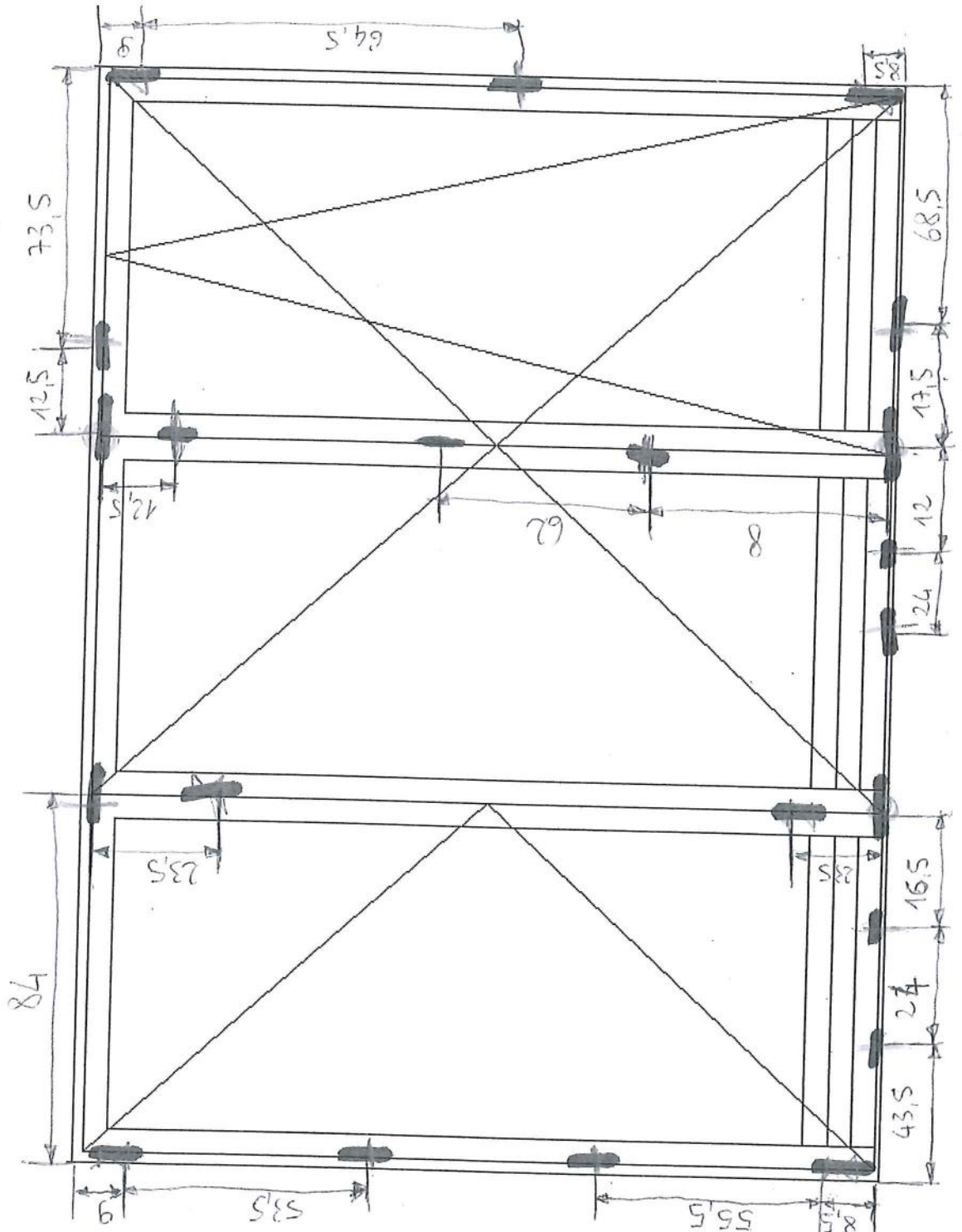
R.T.Lab
Mauro Passer

T.L.Lab
Gaia Pasetto



F3

ALLEGATO N° 1



Descrizione Tecnica Finestra Esperia 80 GT\

1. Ditta produttrice: Rekord s.r.l.
Via F. Zeni, 8
38068 Rovereto (TN)
2. Descrizione del campione: Finestra in legno tipo ESPERIA 80 GT
3. Modello: ESPERIA GT 80/80
4. Data di fabbricazione: Luglio 2010
5. Dimensioni: Larghezza 2.50 m x Altezza 1,80 m
6. Materiale: HEMLOCK massiccio
7. Disegni: Vedi allegato B
8. Vetro: Vetrocamera 4/18/4
9. Ferramenta: AGB Dettagli vedi allegato (Elenco accessori serramenti)
10. Guarnizioni:
OLIMPIA cod. 15000910
OLIMPIA cod. 15000754
OLIMPIA cod. 15000800
OLIMPIA cod. 15000808
OLIMPIA cod. 15000814 su centrale
OLIMPIA cod. 15000486 su centrale
11. Gocciolatoio:
Disegno N°001
OLIMPIA cod. 39003580 gocciolatoio
OLIMPIA cod. 41403586 terminale
OLIMPIA cod. 42703581 clips
OLIMPIA cod. 42702882 (per legno)
12. Trattamenti: IMPREGNANTE cod. YM L001/XXX
VERNICIATURA cod. YLM268/C02
13. Incollanti: PONAL SUPER 3 ATTIVATORE D4

REKORD S.R.L.
VIA F. ZENI 8
38068 ROVERETO (TN) - ITALY
TEL. 0039/0464/443245
FAX 0039/0464/443246
rekord@rekordsrl.com
www.rekordsrl.com



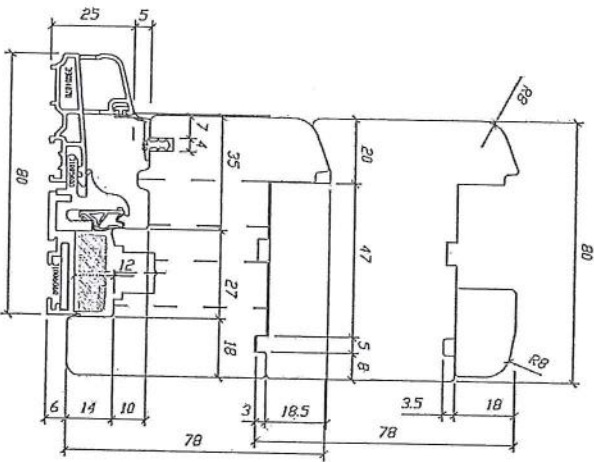
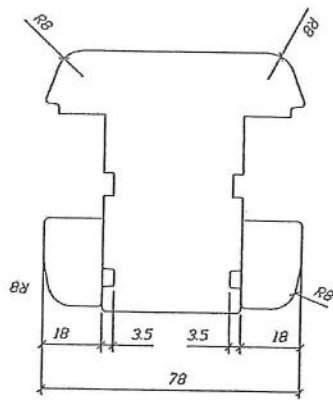
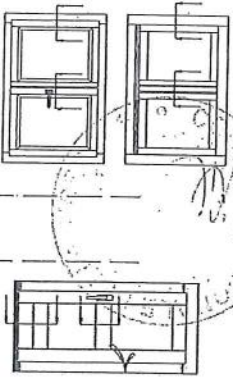
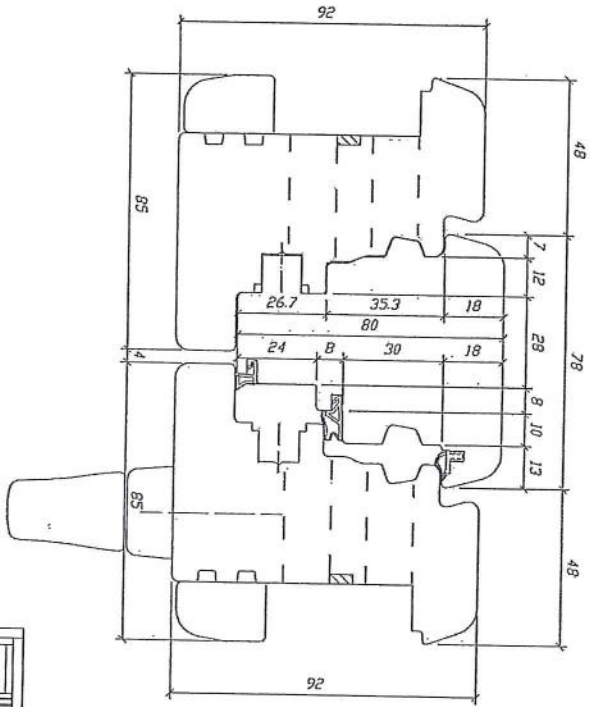
852_22_000

Programma Esperia 80/92 GT

Programma Esperia 80/92 GT

852_22_000

ALLEGATO N° 3



11.009

REKORD
HIGH TECHNOLOGY TOOLING

01.010

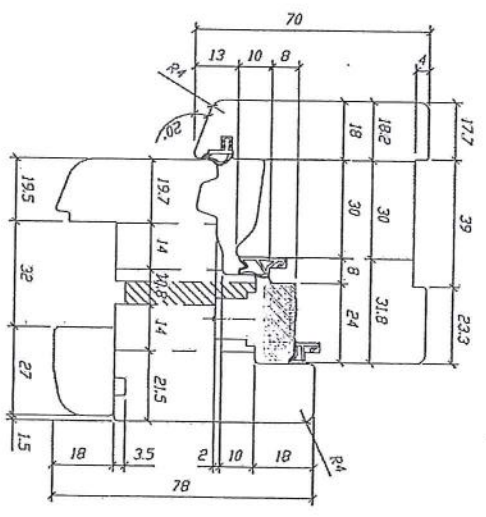
REKORD
HIGH TECHNOLOGY TOOLING

852_22_000

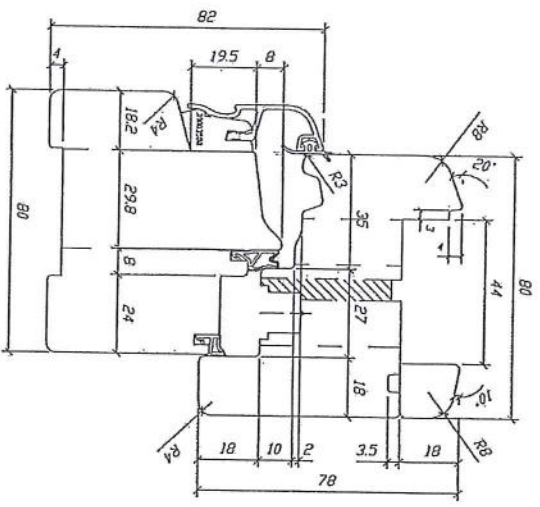
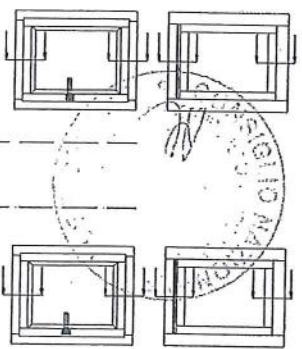
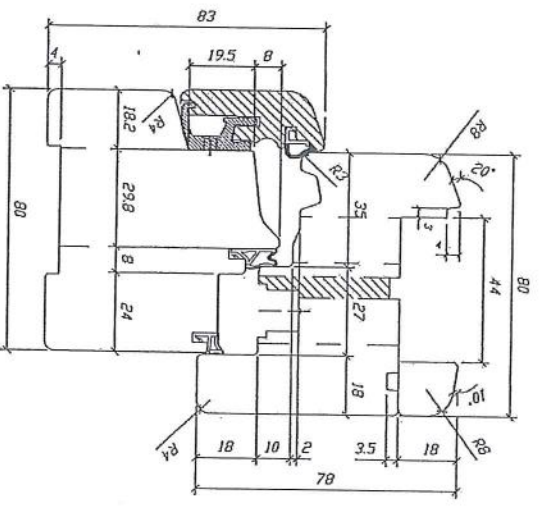
Programma Esperia 80/92 GT

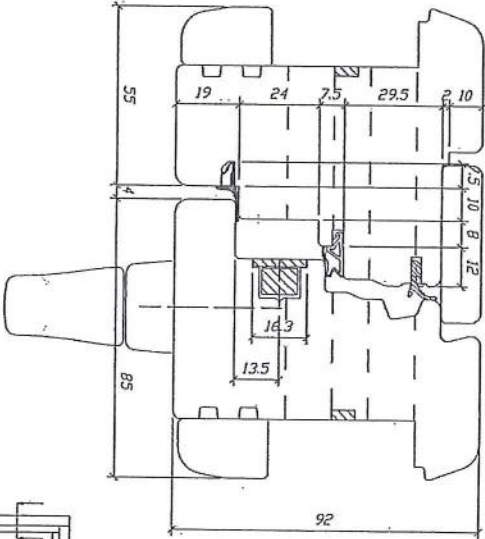
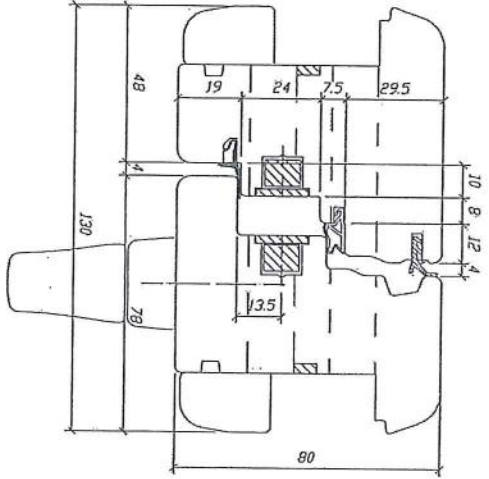
Programma Esperia 80/92 GT

852_22_000

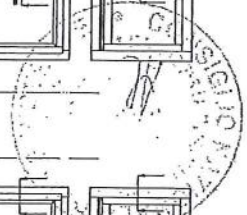
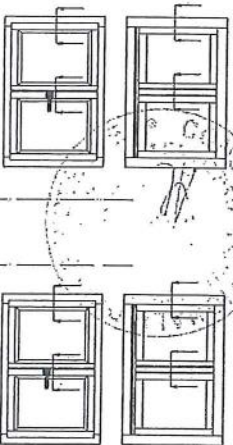
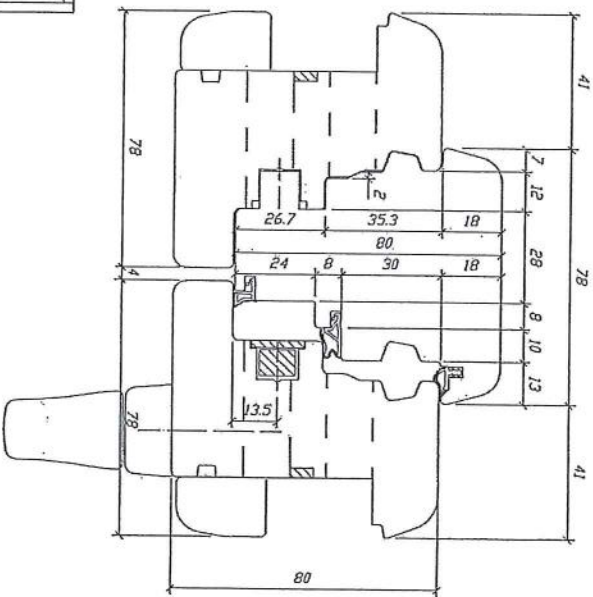


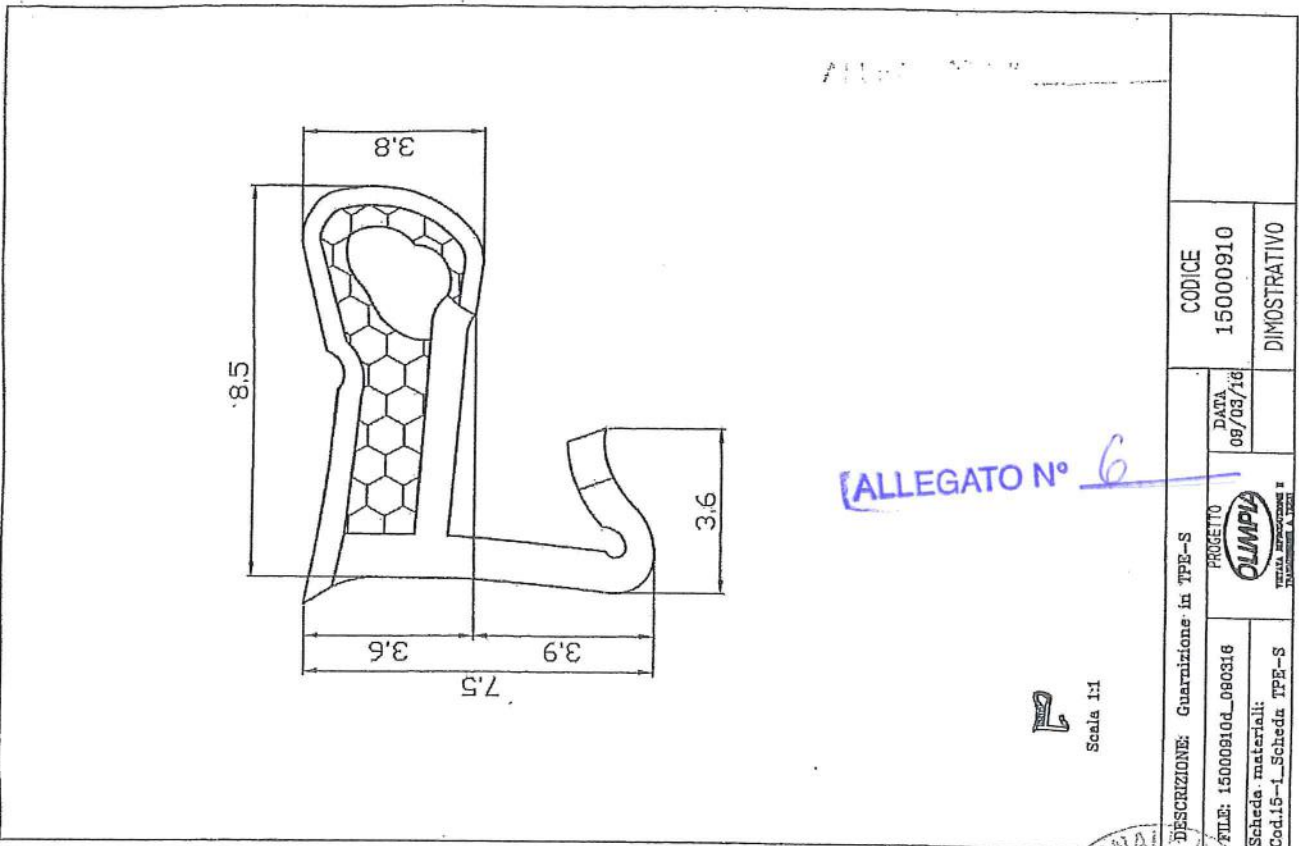
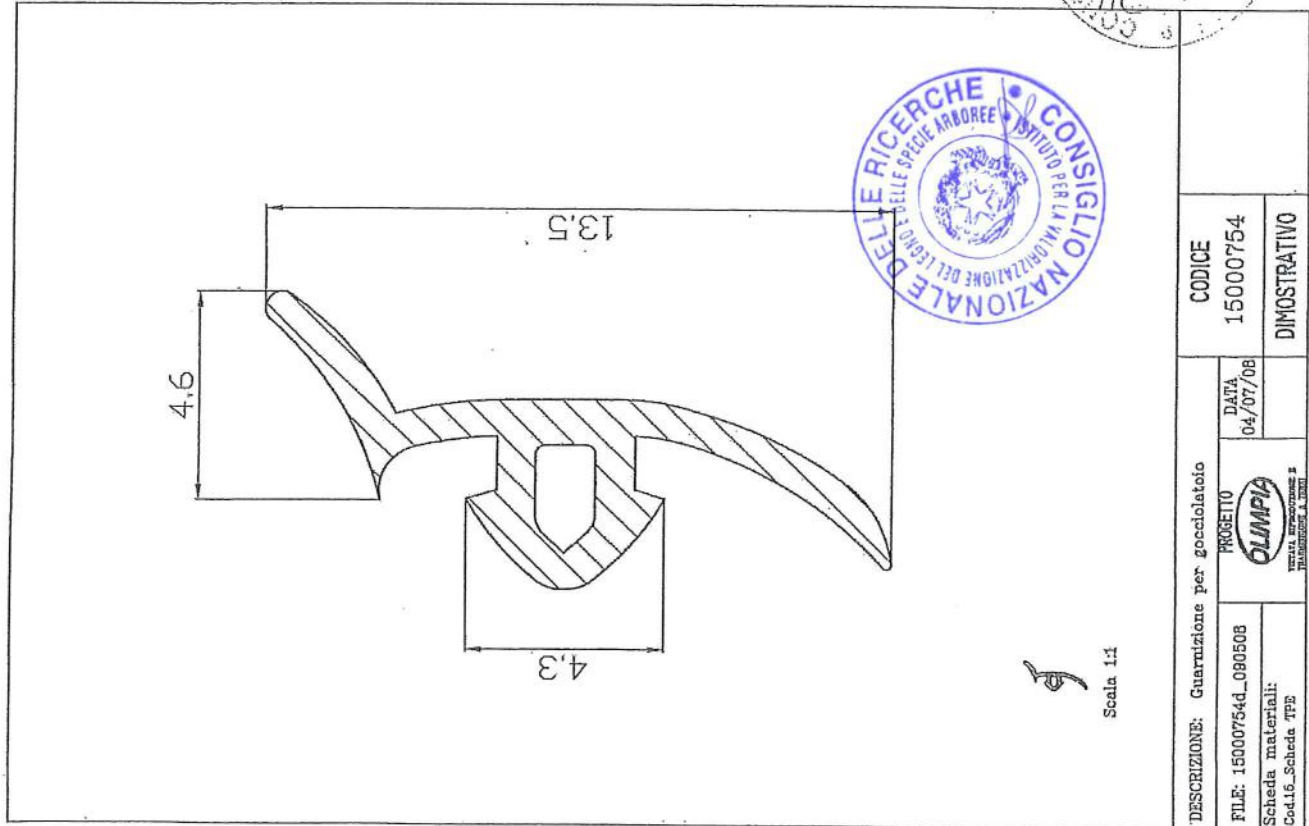
ALLEGATO N° 4





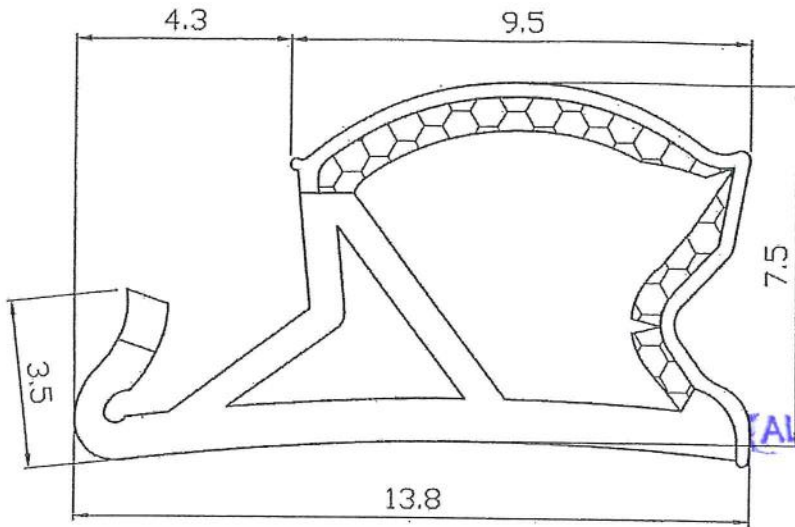
ALLEGATO N° 5





DESCRIZIONE: Guarnizione per gocciolatoio		CODICE	
FILE: 15000754d_080508	PROGETTO	15000754	
Scheda materiali:	DATA		
Cod.16_Scheda TPE	04/07/08		
	OLIMPIA		
	<small>TRAMONTE S.p.A.</small>		
	<small>TRAMONTE S.p.A.</small>		
			DIMOSTRATIVO

DESCRIZIONE: Guarnizione in TPE-S		CODICE	
FILE: 15000910d_080316	PROGETTO	15000910	
Scheda materiali:	DATA		
Cod.15-1_Scheda TPE-S	09/03/16		
	OLIMPIA		
	<small>TRAMONTE S.p.A.</small>		
	<small>TRAMONTE S.p.A.</small>		
			DIMOSTRATIVO

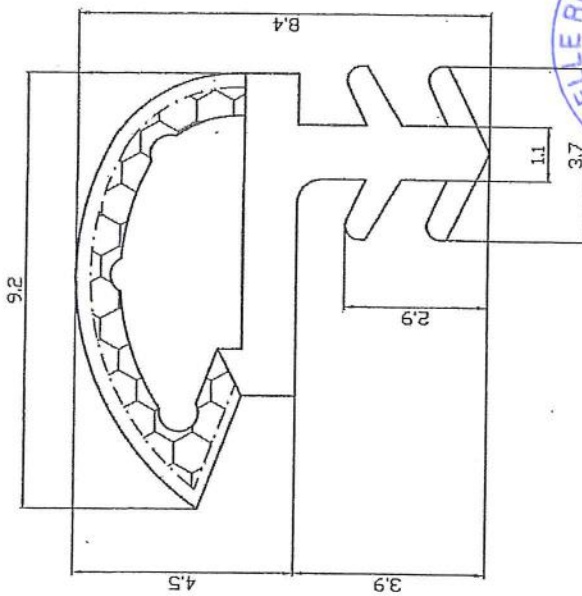
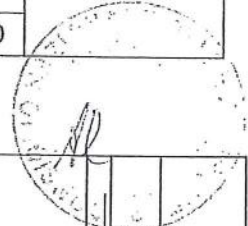


ALLEGATO N° 7



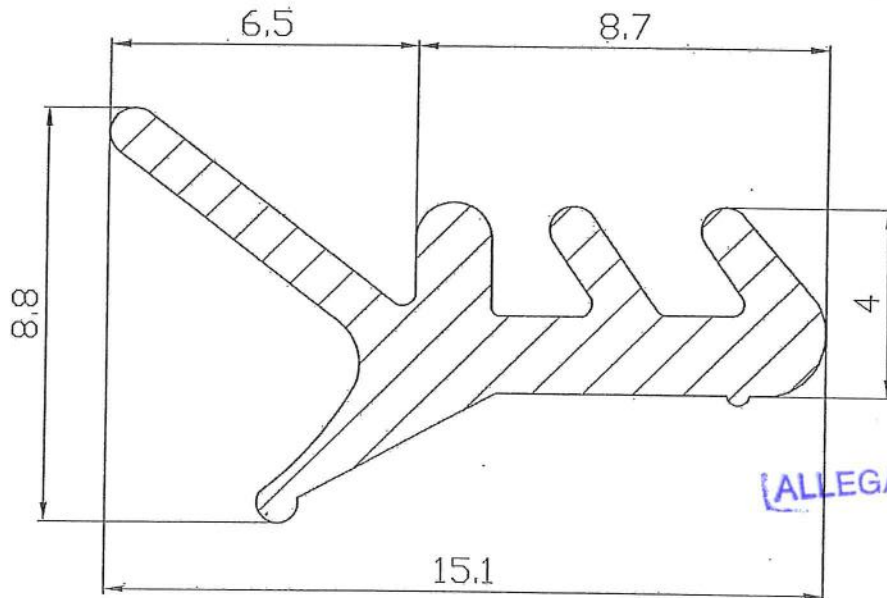
Scala 1:1

DESCRIZIONE: Guarnizione in TPE-S		CODICE	
FILE: 15000800d_080409	PROGETTO OLIMPIA	DATA 09/04/08	15000800
Scheda materiali: Cod.15-1_Scheda TPE-S		DIMOSTRATIVO	



DISEGNO DIMOSTRATIVO

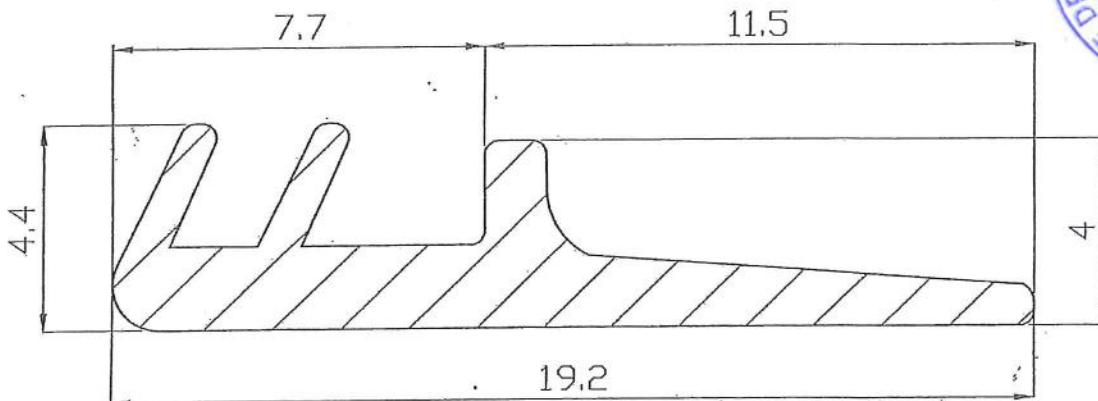
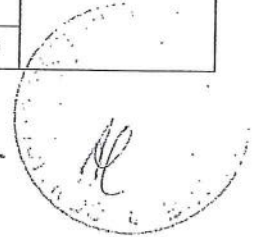
1° MOD:	2° MOD:	3° MOD:	4° MOD:
DESCRIZIONE: Guarnizione telaio coestrusa		CODICE	SOSTITUISCE II
FILE: 15000800d_051028	PROGETTO OLIMPIA	15000808	!!!
DATA 28/10/05		SOSTITUITO DA:	!!!
SCALA 10:1		IL TECNICO PROGETTISTA G.N.	
OLIMPIA		VERATA RIPRODUZIONE E TRASMISSIONE A TITOLI	



ALLEGATO N° 8

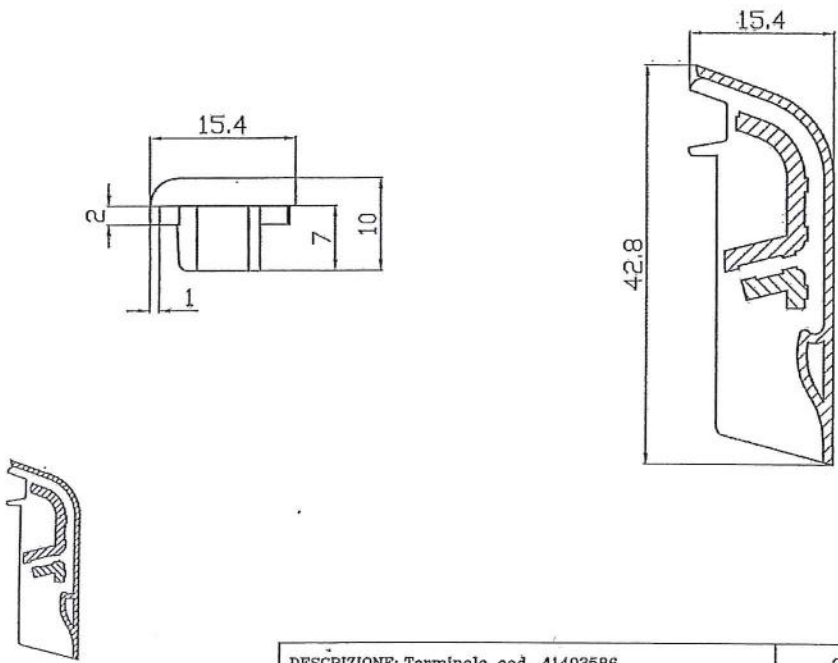
Scala 1:1

DESCRIZIONE: Guarnizione per alzante scorrevole		CODICE	
FILE: 15000814d_080414	PROGETTO OLIMPIA	DATA 14/04/08	15000814
Scheda materiali: Cod.15_Scheda TPE	VERITÀ RIPRODUZIONE E TRASMISSIONE A TEMPI		DIMOSTRATIVO



Scala 1:1

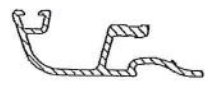
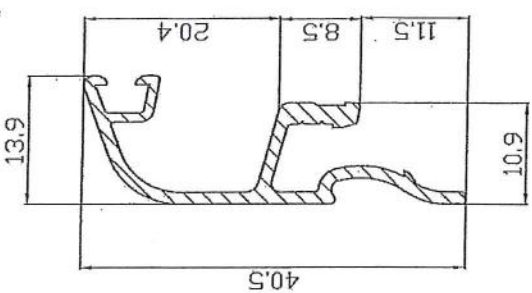
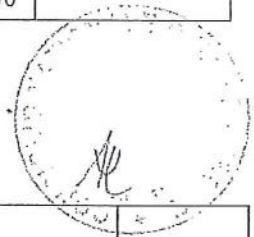
DESCRIZIONE: Guarnizione cod. 15000486		CODICE	
FILE: 15000486d_080409	PROGETTO OLIMPIA	DATA 09/04/08	15000486
Scheda materiali: Cod.15_Scheda TPE	VERITÀ RIPRODUZIONE E TRASMISSIONE A TEMPI		DIMOSTRATIVO



ALLEGATO N° 9

Scala 1:1

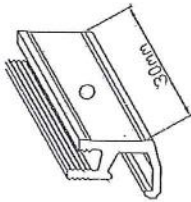
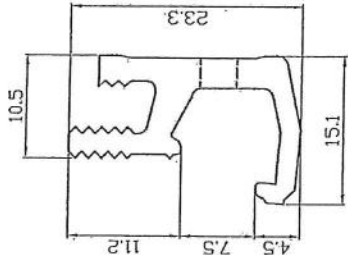
DESCRIZIONE: Terminale cod. 41403586		CODICE 41403586	
FILE: 41403586d_080516	PROGETTO OLIMPIA	DATA 16/05/08	DIMOSTRATIVO
Scheda materiali: Cod.14-2_Scheda PE		VANTATA INNOVATIVE E TRASMISSIONI A TERZI	



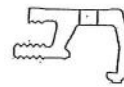
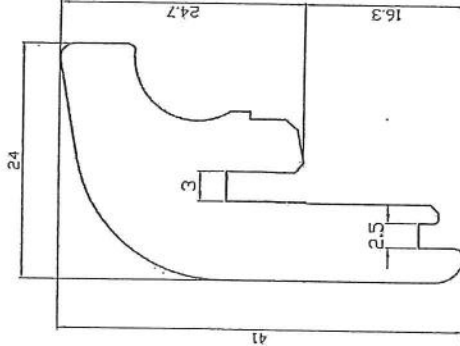
Scala 1:1

DESCRIZIONE: Profilo gocciolatoio cod. 39003580		CODICE 39003580	
FILE: 39003580d_080423	PROGETTO OLIMPIA	DATA 23/04/06	DIMOSTRATIVO
Scheda materiali: Cod.90-1_Scheda Alluminio		VANTATA INNOVATIVE E TRASMISSIONI A TERZI	

AGGANCIO COD.42702882



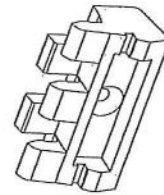
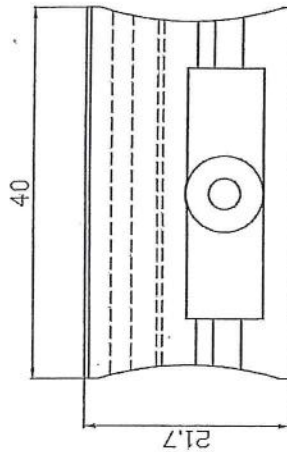
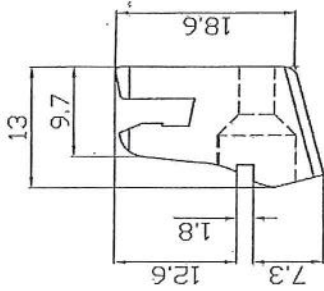
FASCIETTA LEGNO PER AGGANCIO COD.42702882



Scala 1:1

(ALLEGATO N° 10)

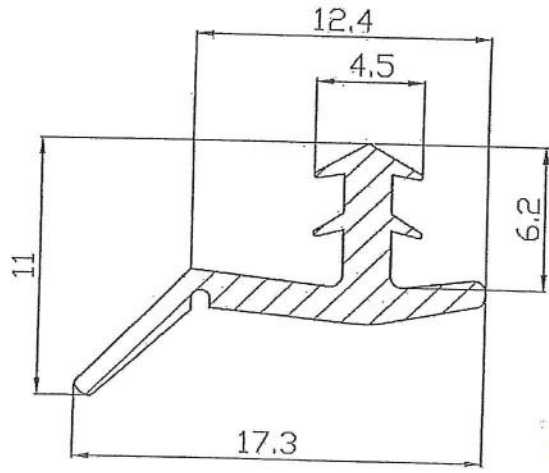
DESCRIZIONE: Aggancio per fascietta legno		CODICE
FILE: 42702882d_080409	PROGETTO	42702882
Scheda materiali:	DATA	09/04/08
Cod.27-1_Scheda PA6PFV30%	OLIMPIA	DIMOSTRATIVO
	<small>VERBA ASSOCIATI S.p.A.</small>	



Scala 1:1



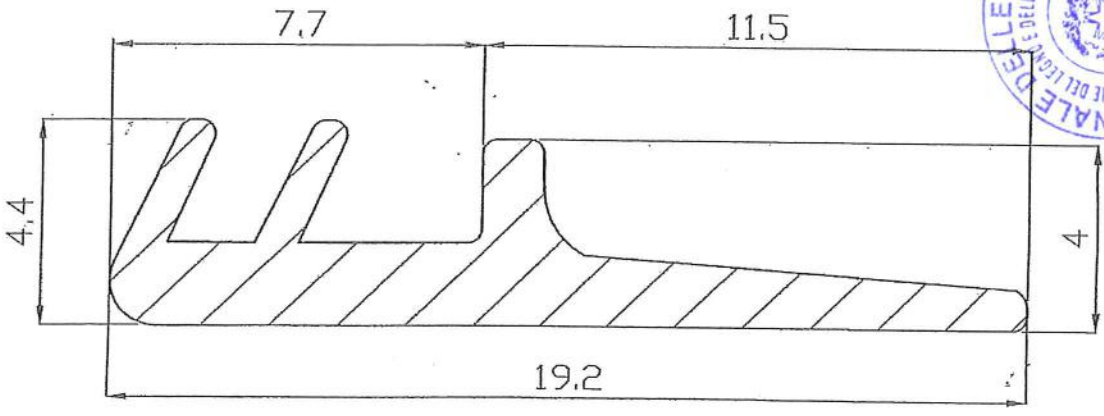
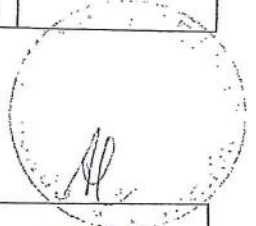
DESCRIZIONE: Clips aggancio cod. 42703581		CODICE
FILE: 42703581d_080516	PROGETTO	42703581
Scheda materiali:	DATA	16/05/08
Cod.27-1_Scheda Nylon66PFV30%	OLIMPIA	DIMOSTRATIVO
	<small>VERBA ASSOCIATI S.p.A.</small>	

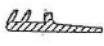


ALLEGATO N° 11

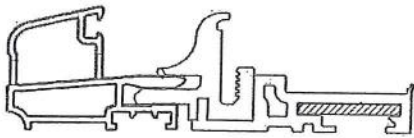
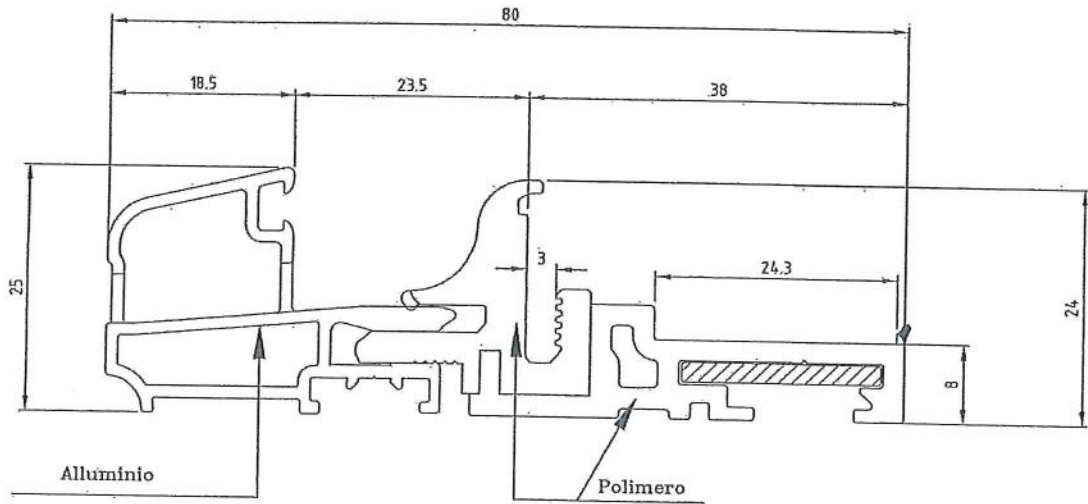

Scala 1:1

DESCRIZIONE: Guarnizione in termoplastico		CODICE
FILE: 15000758d_080409	PROGETTO OLIMPIA	15000758
Scheda materiali: Cod.15_Scheda TPE	DATA 09/04/08	DIMOSTRATIVO




Scala 1:1

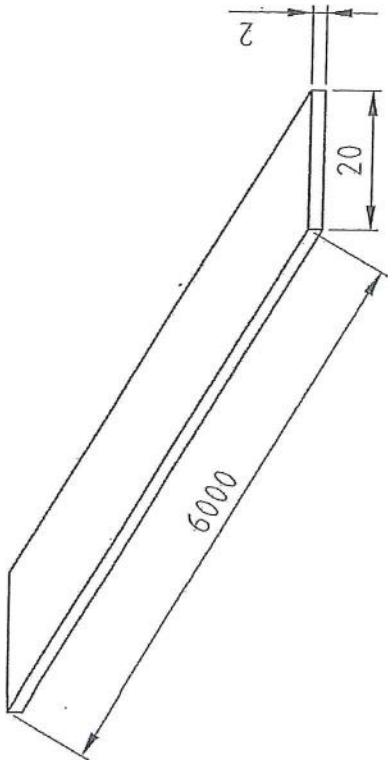
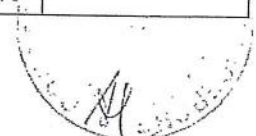
DESCRIZIONE: Guarnizione cod. 15000486		CODICE
FILE: 15000486d_080409	PROGETTO OLIMPIA	15000486
Scheda materiali: Cod.15_Scheda TPE	DATA 09/04/08	DIMOSTRATIVO



Scala 1:1

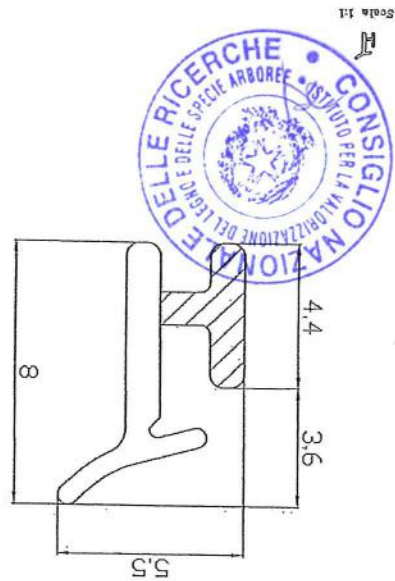
ALLEGATO N° 12

DESCRIZIONE: Soglie UNIKA assemblate		CODICE	
FILE: B6231580d_100618	PROGETTO <small>VIETATA RIPRODUZIONE E TRASMISSIONE A TESSI</small>	B6231580	
Scheda materiali: Cod.90-Scheda Alluminio Cod.31-Scheda Polimero		DATA 16/06/10	DIMOSTRATIVO



DESCRIZIONE: piastrina rinforzo soglia UNIKA	CODICE
FILE: 09000202P_100010	69000202P
Scheda materiali: Cod.00-Scheda Alluminio	DIMOSTRATIVO
PROGETTO <small>VIETATA RIPRODUZIONE E TRASMISSIONE A TESSI</small>	DATA 16/06/10

DESCRIZIONE: Guarnizione cod. 15000240	PROGETTO <small>VIETATA RIPRODUZIONE E TRASMISSIONE A TESSI</small>	DATA 29/05/06	FILE: 15000240d_090223	Scheda materiali: TPS
CODICE	15000240	DIMOSTRATIVO		



Scala 1:1



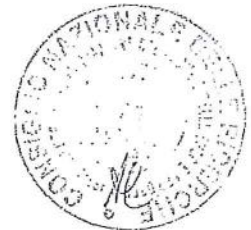
**Dichiarazione di assenza sostanze dannose ai fini della marcatura CE
dei serramenti**

ALLEGATO N° 13

Spett.le cliente

Tutti i nostri prodotti presenti nel catalogo OLIMPIA:

- ALLUMINIO
- GUARNIZIONI (TPE, TPE-S, PVC)
- ACCESSORI



Sono esenti da sostanze dannose per l'uomo, indicate nel sito in relazione alle leggi italiane;

<http://europa.eu.int/comm/enterprise/construction/internal/dangsub/dangmain.htm>

Cordiali saluti
OLIMPIA



Nr. pagine inviate incluso questa: N.1
IN CASO DI RICEZIONE INCOMPLETA O ILLEGGIBILE TELEFONARE AL Nr. 049/8705255

Olimpia s.r.l.
Via Svizzera, 23 - Z.I. Camin - 35127 (Padova) Italy - Tel. +39 049 8705255 -- Fax +39 049 8707726
www.olimpia.it - e-mail: olimpia@olimpia.it



OLIMPIA srl
 Sede Amministrativa: Via Svizzera, 23
 Tel. 049/8702255 - Fax 049/8707726
 35127 - Zona Industriale Camin - PADOVA
 Sede Legale: Via Clemenina, 17 bis - PD
 codice fiscale e partita IVA 02481370282



OLIMPIA srl
 Sede Amministrativa: Via Svizzera, 23
 Tel. 049/8702255 - Fax 049/8707726
 35127 - Zona Industriale Camin - PADOVA
 Sede Legale: Via Clemenina, 17 bis - PD
 codice fiscale e partita IVA 02481370282

Scheda Tecnica materiale TERMOPLASTICO

Scheda tecnica riferimento Articoli codice .15

Tipologia: materiale elastomero termoplastico per estrusione			
CARATTERISTICHE	METODO DI PROVA	UNITA' DI MISURA	VALORE
Durezza "semirigido"	ASTM D 2240	Shore	90
Durezza "morbido"	ASTM D 2240	Shore	65
Peso specifico	ASTM D 792	g/cm3	0.9
Carico di rottura "semirigido"	ASTM D 638	MPa	15
Carico di rottura "morbido"	ASTM D 412	MPa	6,2
Compression set; 168h	ASTM D 395	25°C, % 100°C, %	25 38
Temperatura di Infrigidimento	ASTM D 746	C°	-60

I materiali impiegati offrono ottima resistenza nel range da +5°C a +40°C, inoltre hanno buona flessibilità nel range di temperatura da -40°C a +120°C, essendo però materiali termoplastici tendono comunque, per loro natura, a rammollire progressivamente al crescere della temperatura.

Scheda Sicurezza TERMOPLASTICO

Dalle informazioni pervenute dai nostri fornitori le varie componenti in TPE di questi articoli e le (materiale di base, materiale espanso, materiale di copertura) varie pigmentazioni non contengono le sostanze ritenute dannose.

Le sostanze dannose sono indicate anche nel sito internet:
http://ec.europa.eu/enterprise/construction/internal/dangsub/dangmat_en.htm

ALLEGATO N° 14





OLIMPIA srl
Sede Amministrativa: Via Silzara, 23
Tel. 049/8705255 - Fax 049/8707728
35127 - Zona Industriale Camin - PADOVA
Sede Legale: Via Cimadorino, 17 bis - PD
codice fiscale a partita IVA 02481370282

En115-1 Scheda TPE-S-4

Scheda Tecnica materiale TERMOPLASTICO TPE-S

Scheda tecnica riferimento Articoli codice .15-1

Parte Pellicolata
Tpe 40 Sh A Compound

CARATTERISTICHE	METODO DI PROVA	UNITA' DI MISURA	VALORE
Densità	ISO 2781	Gr./cm ³	0,68
Durezza	ISO 868	Shore metodo A	40
Allungamento a rottura	ISO 37	%	+400
Resistenza a trazione	ISO 34-1	KN/m	25
Lacerabilità	ASTM D 624 prov.B	N/mm	+10
Proprietà non macchianti	ASTM D 925	Metodo A-B qualità	Nessuna macchia o alone dopo 24h di esposizione
Deformazione residua a compress.	ASTM D 395 metodo E(22h a 70°C)	%	-35%
Deformazione residua a compress.	ASTM D 395 metodo E(70h a 100°C)	%	-50%
Infragilimento a freddo	ASTM D 476	°C	-30
Resistenza alla luce artificiale	ASTM D 750	qualità	Nessuna variazione di colore dopo 300 ore di esposizione

Proprietà*	Normativa di riferimento	Unità di misura	Valore
Conducibilità Termica	ASTM D5930-01	W/mK	0,06

I materiali impiegati offrono ottima resistenza nel range da +5°C a +40°C, inoltre hanno buona flessibilità nel range di temperatura da -40°C a +120°C, essendo però materiali termoplastici tendono comunque, per loro natura, a rammollire progressivamente al crescere della temperatura.



OLIMPIA srl
Sede Amministrativa: Via Silzara, 23
Tel. 049/8705255 - Fax 049/8707728
35127 - Zona Industriale Camin - PADOVA
Sede Legale: Via Cimadorino, 17 bis - PD
codice fiscale a partita IVA 02481370282

ALLEGATO N°

En115-1 Scheda TPE-S-4

Scheda Sicurezza TERMOPLASTICO TPE-S

Dalle informazioni pervenute dai nostri fornitori le varie componenti in TPE di questi articoli (materiale di base, materiale espanso, materiale di copertura) e le varie pigmentazioni non contengono le sostanze ritenute dannose.

Le sostanze dannose sono indicate anche nel sito internet:

http://ec.europa.eu/enterprise/construction/internal/dangsub/dangmain_en.htm

ALLEGATO N° 15



OLIMPIA srl
Sede Amministrativa: Via Silzara, 23
Tel. 049/8705255 - Fax 049/8707728
35127 - Zona Industriale Camin - PADOVA
Sede Legale: Via Cimadorino, 17 bis - PD
codice fiscale a partita IVA 02481370282

En115-1 Scheda TPE-S-4

Scheda Tecnica materiale TERMOPLASTICO TPE-S

Scheda tecnica riferimento Articoli codice .15-1

Parte Espansa
Tpe Espanso Compound

CARATTERISTICHE	METODO DI PROVA	UNITA' DI MISURA	VALORE
Densità		Gr./dm ³	500+/-50
Allungamento a rottura	ISO 37	%	+250
Resistenza a trazione	ISO 34-1	KN/m	-9
Lacerabilità	ASTM D 624 prov.B	N/mm	+10
Proprietà non macchianti	ASTM D 925	Metodo A-B qualità	Nessuna macchia o alone dopo 24h di esposizione
Deformazione residua a compress.	ASTM D 395 metodo B(22h a 70°C)	%	-25%
Deformazione residua a compress.	ASTM D 395 metodo B(70h a 100°C)	%	-35%
Infragilimento a freddo	ASTM D 476	°C	-40
Resistenza alla luce artificiale	ASTM D 750	qualità	Nessuna variazione di colore dopo 300 ore di esposizione



OLIMPIA srl
Sede Amministrativa: Via Silzara, 23
Tel. 049/8705255 - Fax 049/8707728
35127 - Zona Industriale Camin - PADOVA
Sede Legale: Via Cimadorino, 17 bis - PD
codice fiscale a partita IVA 02481370282

Scheda Tecnica materiale TERMOPLASTICO TPE-S

Scheda tecnica riferimento Articoli codice .15-1

Parte Semirigida
Tpe 90 Sh A Compound

CARATTERISTICHE	METODO DI PROVA	UNITA' DI MISURA	VALORE
Densità	ISO 2781	Gr./cm ³	1,18
Durezza	ISO 868	Shore metodo A	90
Allungamento a rottura	ISO 37	%	+500
Resistenza a trazione	ISO 34-1	KN/m	13
Lacerabilità	ASTM D 624 prov.B	N/mm	+25
Proprietà non macchianti	ASTM D 925	Metodo A-B qualità	Nessuna macchia o alone dopo 24h di esposizione
Deformazione residua a compress.	ASTM D 395 metodo B(22h a 70°C)	%	-55%
Deformazione residua a compress.	ASTM D 395 metodo B(70h a 100°C)	%	-80%
Infragilimento a freddo	ASTM D 476	°C	-30
Resistenza alla luce artificiale	ASTM D 750	qualità	Nessuna variazione di colore dopo 300 ore di esposizione



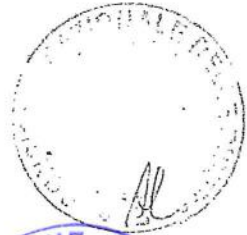
OLIMPIA srl
 Sede Amministrativa: Via Svizzera, 23
 Tel. 049/8709255 - Fax 049/8707746
 35127 - Zona Industriale Camino - PADOVA
 Sede Legale: Via Cheminotto, 17 bis - PD
 C.A.P. 36010 - P.I.A. 02461370292
 codice fiscale e partita IVA 02461370292

Cod.14-2_Scheda PE.doc

Scheda tecnica polietilene "Flexirene MS 20" cod. 14-2

Scheda tecnica riferimento Articoli codice .14-2

PROPRIETA'	METODO ASTM	VALORE
Densità [gr/cm ³]	ASTM D 1505	0,921
PROPRIETA' MECCANICHE		
Carico di snervamento [Mpa]	ASTM D 638	9
Carico a rottura [Mpa]	ASTM D 638	10
Allungamento a rottura [%]	ASTM D 638	>500
Modulo a flessione [Mpa]	ASTM D 790	150
Durezza Shore D	ASTM D 2240	48
PROPRIETA' TERMICHE		
Temperatura di infragilimento [°C]	ASTM D 746	<-70
Temperatura di Fusione [°C]	Metodo interno	117
Temperatura di rammollimento Vicat a 1 Kg [°C]	ASTM D 1525	88



ALLEGATO N° 16



OLIMPIA srl
 Sede Amministrativa: Via Svizzera, 23
 Tel. 049/8709255 - Fax 049/8707746
 35127 - Zona Industriale Camino - PADOVA
 Sede Legale: Via Cheminotto, 17 bis - PD
 C.A.P. 36010 - P.I.A. 02461370292
 codice fiscale e partita IVA 02461370292

Scheda tecnica "Nylon66FY30%" cod.27-1

PROPRIETA'	NORMA	UNITA' DI MISURA	VALORI
FISICHE:			
- PESO SPECIFICO	ISO	g/cc	1,36
- CONT. FIBRA DI VETRO *		%	30
MECCANICHE:			
- CARICO TRAZIONE ROTT.	ISO 527-2	M/Pa	150
- ALL. ROTTURA	ISO 527-2	%	3
- MODULO ELASTICO TRAZIONE	ISO 178	M/Pa	7900
- RES. URTO IZOD	ISO 180U	KJ/mq	75
TERMICHE:			
- VICAT (B50 N)	ISO 306	°C	240
- HDT (1820 KPa)	ISO 75-2	°C	240

Cod.27-1_Scheda Nylon66FY30%.doc



OLIMPIA srl
 Sede Amministrativa: Via Svizzera, 23
 Tel. 049/8705255 - Fax 049/8707726
 35127 - Zona Industriale Carmin - PADOVA
 Sede Legale: Via Cremenino, 17 bis - PD
 codice fiscale e partita IVA 02481370282

Scheda tecnica alluminio UN AW-6060 cod. 90-1

Scheda tecnica riferimento Articoli codice. 90-1

Composizione chimica EN AW - Al MgSi

colata	Si%	Fe%	Cu%	Mn%	Mg%	Cr%	Ni%	Zn%	Ti%	V%	B%
cod. ...	0.476	0.235	0.036	0.028	0.524	0.00	0.0059	0.068	0.011	0.00	0.00

Caratteristiche meccaniche

Tipo di semilavorato	Carico di rottura [N/mm2]	Allungamento %	Durezza "Brinell" HB
Fucinato	Longitudinale 265	Longitudinale 10	85

Caratteristiche fisiche

Massa volumica [Kg/dm3]	Punto di fusione [°C]	Modulo di elasticità [N/mm2]	Conducibilità termica λ [W/m K]
2,7	582	69000	200

Caratteristiche principali:

- Estrudibilità eccellente.
- Lega di media durezza adatta per estrusi difficili.
- Buona finitura di superfici.

Usi tipici:

- Applicazioni architettoniche e decorative.
- Profili per serramenti.
- Industria chimica



OLIMPIA srl
 Sede Amministrativa: Via Svizzera, 23
 Tel. 049/8705255 - Fax 049/8707726
 35127 - Zona Industriale Carmin - PADOVA
 Sede Legale: Via Cremenino, 17 bis - PD
 codice fiscale e partita IVA 02481370282

Scheda sicurezza alluminio

Oggetto: Direttiva 2002/95/CE RHOS

Dichiaro che nella composizione chimica dei profili di alluminio che vi forniamo, le concentrazioni di piombo, cadmio, mercurio e cromo esavalente non eccedono i limiti imposti nell' emendamento alla direttiva 2002/95/CE del gennaio 2003 (massimo 0.1% in peso per piombo, mercurio, cromo esavalente e massimo 0.01% in peso per cadmio).

Dichiaro, inoltre, che nella fabbricazione dei suddetti profili di alluminio non sono aggiunti intenzionalmente, in alcuna fase del processo produttivo, composti di bifenili polibromurati (PBB) o di etere di difenile polibromurato (PBDE).

Scheda ossidazione alluminio

Oggetto: Dichiarazione assenza di sostanze dannose ai fini della marcatura CE dei serramenti (rif. Vs. richiesta del 12/06/08).

Con riferimento all' oggetto dichiarato, con la presente, che nel ns. processo di trattamento superficiale e colorazione dell' alluminio non vengono utilizzati prodotti che contengono sostanze dannose per l' uomo elencate su direttiva 89/106/CE su sito:

http://ec.europa.eu/enterprise/costruction/internal/duangsub/dangmai_en.htm

ALLEGATO N° 17





OLIMPIA srl
 Sede Amministrativa: Via Svizzera, 23
 Tel. 049/8705255 - Fax 049/8707726
 35127 - Zona Industriale Camin - PADOVA
 Sede Legale: Via Cremonino, 17 bis - PD
 codice fiscale e partita IVA 02481370262

Scheda tecnica materiale PVC contenente gomma nitrilica e PVC rigido antiurto

Scheda tecnica di riferimento Articollo codice .11-1

1) PVC contenente gomma nitrilica			VALORE
CARATTERISTICHE	METODO DI PROVA	UNITA' DI MISURA	
Durezza	ISO 868	Shore	-60 +/- 3
Densità	ISO 1183	g/cc	1,23 +/- 0,03
Carico di rottura	ISO 527	N/mm2	12
Allungamento a rottura	ISO 527	%	420
Conducibilità termica		W/mK	0,15
2) PVC rigido antiurto			VALORE
CARATTERISTICHE	METODO DI PROVA	UNITA' DI MISURA	
Densità	ISO 1183	g/cc	1,41 +/- 0,03
Modulo elastico	ISO 178	N/mm2	2400
Resistenza allo snervamento	ISO 527	N/mm2	40
Resistenza all'urto Izod	ISO 180	J/m	400
Temperatura Vicat	ISO 306	°C	76
Conducibilità termica		W/mK	0,14/0,17



ALLEGATO N° 18



OLIMPIA srl
 Sede Amministrativa: Via Svizzera, 23
 Tel. 049/8705255 - Fax 049/8707726
 35127 - Zona Industriale Camin - PADOVA
 Sede Legale: Via Cremonino, 17 bis - PD
 codice fiscale e partita IVA 02481370262

Scheda sicurezza PVC

Dalle informazioni provenienti dai nostri fornitori di materie prime impiegate nei compounds in PVC prodotti le componenti in PVC plastificato non contengono le sostanze ritenute dannose (amianto, ammine aromatiche, clorofluorocarburi e piombo e suoi composti).

Le sostanze dannose sono indicate anche nel sito internet:
http://cc.europa.eu/enterprise/construction/infomaterial/damgsab/damgsab_en.htm



OLIMPIA srl
 Sede Amministrativa: Via Svizzera, 23
 Tel. 049/8705255 - Fax 049/8707726
 35127 - Zona Industriale Camin - PADOVA
 Sede Legale: Via Cramonino, 17 bis - PD
 codice fiscale e partita IVA 02481370282

Polimero rigido antiurto

Sistema stabilizzante/lubrificante eco-compatibile a base di sali di calcio e zinco

Tecnologia: estrusione, coestruzione

Applicazione: profili antiurto

Proprietà fisico - meccaniche	Metodo	u.m.	Valori
Densità	ISO 1183	g/cc	1.38 ± 0.03
Modulo elastico	ISO 178	N/mm ²	2700
Resistenza allo snerpamento	ISO 527	N/mm ²	43
Resistenza all'urto Izod	ISO 180	J/m	950
Temperatura Vicat	ISO 306	°C	81

I risultati sono stati ottenuti sul colore naturale

Il compound è conforme alla Direttiva RoHS (2002/95/CE)



OLIMPIA srl
 Sede Amministrativa: Via Svizzera, 23
 Tel. 049/8705255 - Fax 049/8707726
 35127 - Zona Industriale Camin - PADOVA
 Sede Legale: Via Cramonino, 17 bis - PD
 codice fiscale e partita IVA 02481370282

Polimero plastificato

Sistema stabilizzante/lubrificante eco-compatibile a base di sali di calcio e zinco

Tecnologia: estrusione, coestruzione

Applicazione: profili

Proprietà fisico - meccaniche	Metodo	u.m.	Valori
Shore A	ISO 868		70 ± 3
Densità	ISO 1183	g/cc	1.28 ± 0.03
Carico di rottura	ISO 527	N/mm ²	13
Allungamento a rottura	ISO 527	%	340

I risultati sono stati ottenuti sul colore naturale

Il compound è conforme alla Direttiva RoHS (2002/95/CE)

ALLEGATO N° 19

Scheda tecnica prodotto NR 6313
FINITURA OPACA MONOCOMPONENTECOLORATA ALL'ACQUA PER ESTERNO EXTRACOPRENTE

Data creazione: 22/01/2004 Data revisione: 29/11/2006, revisione 1
ICA S.p.a. Via S. Perlini n. 52, Zona Ind.le A 62012 Civitanova Marche (MC) - Italy
Tel. +39 0733 8080 Fax. +39 0733 808140

PRODOTTO: LA321IEC1951 FINITURA OPACA MONOCOMPONENTECOLORATA ALL'ACQUA PER ESTERNO EXTRACOPRENTE

DESCRIZIONE: Finitura ad elevato residuo secco, caratterizzata da eccezionale trasparenza e pienezza, indicata per cicli di verniciatura di infissi a due mani (impregnante + finitura).
Assenza di bolle d'aria inglobate nel film con applicazione airless.
Elevata resistenza al blocking e all'acqua in tempi brevi.
Elevata capacità di filtrazione delle radiazioni ultraviolette della luce solare.

SETTORE DIMPIEGO: Infissi, serramenti, manufatti in legno per esterno.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE:
Aspetto: Liquido tixotropico opalescente colorato
Residuo secco %: 43 ± 2

Opacità: 30 ± 3 (glossometro 60°) gloss
Temp. minima di filazione: 10 °C
Resistenza alla luce: ottima.

SUBSTRATO: Legni già trattati con i nostri impregnanti, interni e fondi all'acqua per esterno.

MODALITÀ D'IMPIEGO: a spruzzo con pistola a lancia, airmix, airless o elettrostatiche sia in pieno, che in verticale. Il prodotto è pronto all'uso. In caso di necessità la diluizione è consentita con acqua preferibilmente demineralizzata, fino ad un massimo del 10 % massimo per applicazioni con pistola a lancia e fino al 5 % massimo con le altre applicazioni, tenendo presente che la diluizione riduce la tenuta in verticale. Applicare massimo 300 micron di spessore di film umido per mano. Nel caso di cicli di verniciatura a tre mani (impregnante + 2 mani di LA321IEC1951), applicare una prima mano di 125-150 micron e la mano finale di 200-250 micron di film umido.

MODALITÀ D'APPLICAZIONE:

1) Aerogratto a lancia: ugello 1,9-2,5 mm, pressione 3,5-4 bar.

2) Aerogratto per tixotropici art.001658U15, pressione 2,5-3,5 bar.

3) Airmix: ugello 9 - 11, pressione materiale 80 - 110 bar, e dell'aria 1,5 - 2 bar.

4) Airless: ugello 11 - 13 + preatomizzatore, pressione materiale 120 - 150 bar. L'impiego del preatomizzatore non aumenta la polverizzazione, ma elimina le turbolenze della vernice ed uniforma il getto e la dimensione delle particelle.

PREPARAZIONE DELLA VERNICE: nei periodi invernali si consiglia l'impiego di queste apparecchiature (T= 30-35 °C) per favorire il degasaggio, la trasparenza e la distensione del prodotto.

LAVAGGIO: lavare immediatamente dopo l'uso le attrezzature con acqua. Per asportare film secco di vernice occorre utilizzare il nostro diluente D1057, lasciando agire per almeno una notte e poi di nuovo risciacquare con acqua.

ESSICCACIONE:
Fuori impronta: 3-6 ore a 23°C e 65% U.R.
Essiccazione completa: 7-10 giorni a 23°C e 65% U.R.
Accatatabilità: in verticale 24-48 ore a 23°C e 65% di U.R.

DILUZIONE: 5% - 10% con acqua preferibilmente demineralizzata.
QUANTITATIVO DA APPLICARE: Massimo 300 micron di film umido.
NUMERO DI MANI: Massimo due. Non applicare quantità superiori a 350-400 micron di film umido complessivo.
INTERVALLO TRA LE MANI: 12 - 24 ore con essiccazione a 20°C, 4 - 6 ore in forno ventilato con aria calda a 30 - 35 °C.
LA321IEC1951/1
Pagina 1 di 2



Scheda tecnica prodotto NR 7468
IMPREGNANTE INTERMEDIO ALL'ACQUA TRASPARENTE MONOCOMPONENTE

Data creazione: 22/02/2007 Data revisione: 22/2/2007, revisione 1
ICA S.p.a. Via S. Perlini n. 52, Zona Ind.le A 62012 Civitanova Marche (MC) - Italy
Tel. +39 0733 8080 Fax. +39 0733 808140

PRODOTTO: IM441 IMPREGNANTE INTERMEDIO ALL'ACQUA TRASPARENTE MONOCOMPONENTE

DESCRIZIONE: Prodotto verniciante in dispersione acquosa, adatto ad essere utilizzato nei cicli di verniciatura trasparenti come intermedio carteggiabile, da applicare dopo gli impregnanti trasparenti o colorati e prima della vernice di finitura. Prerogative del prodotto è l'elevata pienezza abbinata ad una facile carteggiatura a mano o con spazzolatri meccaniche, nonché un'ottima resistenza alla sovrapplicazione.

SETTORE D'IMPIEGO: Perinfissi, travature, infissi, manufatti in legno per esterno.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE:
Aspetto: Liquido lattiginoso
Residuo secco %: 30 ± 2

Temp. minima di filazione: 10 °C
Resa Teorica: da 12 a 18 in funzione al sistema applicativo (m²/Kg)

SUBSTRATO: Legno levigato con carte abrasive di grana 150 - 180 oppure lavorato con superplattatrici, trattato con l'impregnante serie IM705, IM716, IM716UC, sia in versione neutra che colorata.
MODALITÀ D'IMPIEGO: A immersione e a pioggia (flow coating). Nell'applicazione flow coating controllare periodicamente la viscosità che deve mantenersi sul 13° (C. Ford n. 4) per avere un gocciolamento ottimale. Per l'eventuale diluizione usare acqua demineralizzata.

SOVRAAPPLICAZIONE: Attendere 6 - 12 ore con le nostre finiture per esterno serie LA321, LA32IEC.

ESSICCACIONE: 45 - 60 minuti a 23°C e 65% di U.R.

Fuori impronta: 2 ore a 35°C

Accatatabilità: in verticale 12 - 24 ore a 23°C e 65% di U.R.

Carreggiatura: Con spazzolatri meccaniche o carta abrasiva spazialta grana 280-320.

DILUZIONE: Il prodotto è pronto all'uso. La diluizione è possibile con acqua demineralizzata fino ad un massimo del 10 %.

QUANTITATIVO DA APPLICARE: 20 - 60 micron di film umido.

NUMERO DI MANI: Massimo due mani.

INTERVALLO TRA LE MANI: 2 - 4 ore con essiccazione a 23 °C e 65% di U.R., 1 ora in forno ventilato con aria calda a 30 - 35 °C.

ESEMPLI CICLI DI VERNICIATURA: Ciclo a flow coating e a spruzzo per serramenti in douglas :

1) Applicazione di una mano di IM441 a flow-coating. Essiccazione in tunnel a 35 °C per 1 ora o a 23 °C e 65% di U.R. per 2 - 3 ore.

2) Applicazione di IM441 impregnante intermedio levigabile a flow-coating. Essiccazione in tunnel a 35 °C per 2 ore circa o a 23 °C e 65% di U.R. per 4 - 6 ore.

3) Levigatura con spazzolatrice automatica e spolveratura.

4) Applicazione della finitura LA321 con pompa airless, nello spessore di 300 micron di film umido.

GAMMA COLORI DISPONIBILI: esiste solo nella versione inodore.

AVVERTENZE PER LO STOCCAGGIO: Conservare a temperature superiori ai 5°C e inferiori ai 35°C

STABILITÀ IN BARATTOLO A 20°C: 6 mesi (confezione integra e prodotto correttamente conservato).

CONSIGLI PER LA SICUREZZA: prodotto non pericoloso secondo le normative CEE

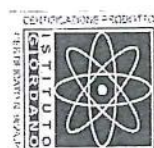
IM441/1

Pagina 1 di 2

TEKNOGLASS
di Miotto Luigi

Regione Bona n. 2 - Fraz. Meridiana -
14020 Settime d'Asi
Tel. 0141/20.94.20 Fax. 0141/20.98.28
Email: Teknogl@libero.it

Produzione vetrate isolanti con intercaltare freddo o caldo
riempite con ARIA, GAS ARGON o GAS KRIPTON



Vetrare Isolanti

Cliente: **MORELLATO FILII**
V.s. Riferimento: **CAMPIONATURE PROVA**

Documento di trasporto n. **188 del 08-03-2011** Lotto n. **0252080311**

Sono vetrate isolanti denominate vetri a camera

4 mm - Camera 18 - 4 mm
composte da: **LASTRA ESTERNA ed INTERNA**, vetro da 4 mm. Le lastre chiuse ermeticamente da due differenti sigillanti sono separate da un profilo IN ALLUMINIO spessore mm 18 x h 65 contenente sabbia disidratanti.

Destinazione d'uso: **NELLE COSTRUZIONE E NEI PRODOTTI DA COSTRUZIONE**
con le seguenti caratteristiche

Spessore nominale: 26 mm

Peso : 20 Kg. Al Mg.

Trasmittanza: 81%

Riflessione esterna: 15%

Riflessione interna: 15%

Trasmittanza: 70%

Riflessione esterna: 13

Assorbimento A1: 10%

Assorbimento A2: 7%

Fattore solare g: 0,75

(Isolamento termico EN 673)

Coeff. trasmittanza termica $U = 2,9 \text{ W/m}^2 \text{ °K}$
Conducivita' termica lineare $\lambda = 160 \text{ W/m.K}$
Potere fonoisolante d B = 29/30
Reazione al fuoco: A1

Condizioni e garanzie

LE NOSTRE VETRATE sono garantite da due certificazioni: CE dall'anno 2007 e CP (Certificazione di qualità del Prodotto rilasciata dall'ISTITUTO GIORDANO) dall'anno 2008
LE NOSTRE VETRATE sono riconoscibile tramite un MARCHIO indelebile di inchiostro blu posto sul canalino all'interno della vetrata che riporta:
la sigla dell'azienda produttrice (TKG), il marchio CE l'anno di produzione della vetrata e la norma A fronte delle certificazioni rilasciate le nostre vetrate sono garantite per 10 anni sui difetti di produzione (condensa o altri difetti all'interno dell'intercapedine) e posa in opera, se effettuata dal produttore.

CRITERI DI ACCETTABILITA' DELLE VETRATE.

La norma UNI EN 1279 - 1 stabilisce che gli aspetti visivi e qualitativi delle vetrate isolanti che seguono quelle delle singole lastre che la compongono
I requisiti di una singola vetrata sono descritti in norme europee appropriate, che potremmo riassumere in:
Il controllo qualitativo dal punto di vista ottico di una vetrata, posto in opera, deve essere effettuato da una



Scheda tecnica prodotto, NR 10218
IMPREGNANTE ALL'ACQUA MONOCOMPONENTE COLORATO
Data creazione: 28/02/2008 Data revisione: 04/11/2008, revisione 2

ICAS spa
Via S. Petri n. 52, Zona Ind.le A 62012 Civitanova Marche (MC) - Italy
Tel. +39 0733 8080 Fax. +39 0733 808140

PRODOTTO: IM216C IMPREGNANTE ALL'ACQUA MONOCOMPONENTE COLORATO

DESCRIZIONE: Impregnante colorato monocomponente all'acqua, appositamente studiato per la protezione del legno sia all'interno (travi, soffitti, perinati) che all'esterno (infissi, palizzate, ecc.) con buona azione preservante da funghi e muffe. Le sue caratteristiche principali sono: ottima elasticità e resistenza all'esterno, buona azione penetrante, facilità di applicazione e manutenzione.

SETTORE DIMPIEGGO: Infissi, serramenti e manufatti in legno esposti all'esterno nonché travi e soffittature interne.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE:

Aspetto: Liquido colorato

Residuo secco %: 10 ± 2

Temp. minima di finizione: 5 °C

SUBSTRATO: Legno grezzo levigato con carte abrasive di grana 150 - 180 oppure lavorato con superpiattatrici. Su legni laminati evitare l'uso di pagliette in materiale ferroso che potrebbero causare la formazione di macchie bruciate.
MODALITA' D'IMPIEGGO: A spruzzo, a pennello, a immersione, a pioggia (flow coating), direttamente su legno grezzo o su legno già trattato in precedenza con prodotti impregnanti. Nel caso di legni vecchi già trattati con altri tipi di vernici, queste devono essere completamente asportate.

SOVRAPPOLICAZIONE: Dopo 2 - 4 ore dall'applicazione dell'ultima mano.
Sovrapplicare con i nostri prodotti monocomponenti all'acqua per esterno LA321, LA3211EC. IM216C può essere sovrapplicato anche con le nostre vernici poliuretamiche bicomponenti all'acqua. Per cicli specifici consultare il r.s. servizio di assistenza tecnica.

ESSICCAZIONE:

Fuori polvere: 30 - 45 minuti a 23 °C e 60 % di U.R.

Accettabilità: In verticale 12 - 24 ore

Carteggiatura: Dopo 4 - 6 ore dall'applicazione dell'ultima mano.

DILUIZIONE: IM216C è pronto all'uso. Nell'applicazione a flow coating e ad immersione, occorre controllare la viscosità dell'impregnante periodicamente con la tazza Ford n°2 e se necessario, riportarla ai valori di specifica aggiungendo acqua preferibilmente demineralizzata.
QUANTITATIVO DA APPLICARE: 30 - 80 micron di film umido.

NUMERO DI MANI: Massimo tre mani.

INTERVALLO TRA LE MANI: 1 - 4 ore con essiccazione a 20 °C e 60 % di U.R.

ESEMPI CICLI DI VERNICIATURA: ciclo a flow coating e a spruzzo per serramenti in pino.

A: preparazione <-> B: prodotto <-> C: tipo essiccazione <-> D: applicazione <-> E: metodo e tempo essiccazione <-> F: quantità.

1) A: Applicazione <-> B: IM216 <-> C: monocomponente <-> D: flow-coating <-> E: essiccazione in tunnel a 35 °C per 1 ora o a 20 °C per 2 - 3 ore.

2) A: Applicazione <-> B: IM1129 impregnante intermedio levigabile <-> C: monocomponente <-> D: a flow-coating

<-> E: essiccazione in tunnel a 35 °C per 2 ore circa o a 20 °C per 4 - 6 ore.

3) A: Levigatura <-> B: spazzolatrice automatica e spolveratura.

4) A: applicazione <-> B: LA3211 finitura <-> C: monocomponente <-> D: pompa alessis <-> F: 300 micron di film umido.

AVVERTENZE PER LO STOCCAGGIO: non esporre per tempi lunghi a temperature inferiori a 5 °C e superiori a 35°C.

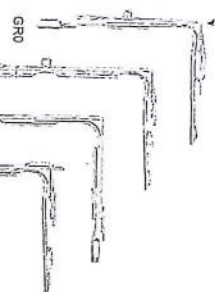
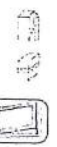
IM216C/2

Pagina 1 di 2



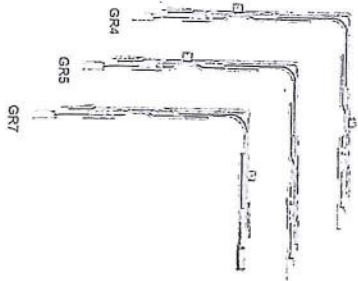
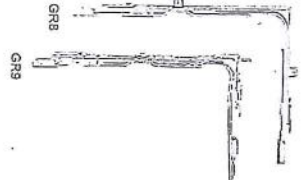
Movimenti Angolari

Cremonesi - Anta Ribalta



Normali	LBB	HBB	1 ANTA	Not.	A40009.00.00	
<input type="checkbox"/>	GR0	280-410	370-485	1 ANTA	1	A40009.00.00
<input type="checkbox"/>	GR1	280-410	435-2400	1/2 ANTE	1	A40009.00.01
<input type="checkbox"/>	GR2	350-1600	435-2400	1/2 ANTE	1	A40009.00.02
<input type="checkbox"/>	GR3	280-1530	435-2400	2 ANTE	1P	A40009.00.03
<input type="checkbox"/>	GR4	410-1660	435-2400	1/2 ANTE	2	A40009.00.04
<input type="checkbox"/>	GR5	410-1660	435-2400	2 ANTE	1	A40009.00.05
<input type="checkbox"/>	GR6	350-1600	435-2400	2 ANTE	1	A40009.00.06
<input type="checkbox"/>	GR7	350-1600	435-2400	2 ANTE	2	A40009.00.07
<input type="checkbox"/>	GR8	280-1530	435-2400	2 ANTE	2	A40009.00.08
<input type="checkbox"/>	GR9	280-1530	435-2400	2 ANTE	2	A40009.00.09

ALLEGATO N° 22



Normali	LBB	HBB	1 ANTA	Not.	A40009.00.00	
<input type="checkbox"/>	GR0	280-410	370-485	1 ANTA	1	A40009.00.00
<input type="checkbox"/>	GR1	280-410	435-2400	1/2 ANTE	1	A40009.00.01
<input type="checkbox"/>	GR2	350-1600	435-2400	1/2 ANTE	1	A40009.00.02
<input type="checkbox"/>	GR3	280-1530	435-2400	2 ANTE	1P	A40009.00.03
<input type="checkbox"/>	GR4	410-1660	435-2400	1/2 ANTE	2	A40009.00.04
<input type="checkbox"/>	GR5	410-1660	435-2400	2 ANTE	1	A40009.00.05
<input type="checkbox"/>	GR6	350-1600	435-2400	2 ANTE	1	A40009.00.06
<input type="checkbox"/>	GR7	350-1600	435-2400	2 ANTE	2	A40009.00.07
<input type="checkbox"/>	GR8	280-1530	435-2400	2 ANTE	2	A40009.00.08
<input type="checkbox"/>	GR9	280-1530	435-2400	2 ANTE	2	A40009.00.09



TESI	HBB	GR	Not.	H man	A40110.15.00
Entrata 15	370-550	0	170	170	A40110.15.00
<input type="checkbox"/>	490-600	1	280	280	A40110.15.01
<input type="checkbox"/>	600-800	2	400	400	A40110.15.02
<input type="checkbox"/>	800-1000	3	500	500	A40110.15.03
<input type="checkbox"/>	1000-1200	4	600	600	A40110.15.04
<input type="checkbox"/>	1200-1400	5	700	700	A40110.15.05
<input type="checkbox"/>	1400-1600	6	800	800	A40110.15.06
<input type="checkbox"/>	1600-1800	7	900	900	A40110.15.07
<input type="checkbox"/>	1800-2000	8	1050	1050	A40110.15.08
<input type="checkbox"/>	2000-2200	9	1050	1050	A40110.15.09
<input type="checkbox"/>	2200-2400	10	1050	1050	A40110.15.10
Entrata 25	370-550	0	170	170	A40110.25.00
<input type="checkbox"/>	490-600	1	280	280	A40110.25.01
<input type="checkbox"/>	600-800	2	400	400	A40110.25.02
<input type="checkbox"/>	800-1000	3	500	500	A40110.25.03
<input type="checkbox"/>	1000-1200	4	600	600	A40110.25.04
<input type="checkbox"/>	1200-1400	5	700	700	A40110.25.05
<input type="checkbox"/>	1400-1600	6	800	800	A40110.25.06
<input type="checkbox"/>	1600-1800	7	900	900	A40110.25.07
<input type="checkbox"/>	1800-2000	8	1050	1050	A40110.25.08
<input type="checkbox"/>	2000-2200	9	1050	1050	A40110.25.09
<input type="checkbox"/>	2200-2400	10	1050	1050	A40110.25.10
Entrata 40	370-550	0	170	170	A40110.40.00
<input type="checkbox"/>	490-600	1	280	280	A40110.40.01
<input type="checkbox"/>	600-800	2	400	400	A40110.40.02
<input type="checkbox"/>	800-1000	3	500	500	A40110.40.03
<input type="checkbox"/>	1000-1200	4	600	600	A40110.40.04
<input type="checkbox"/>	1200-1400	5	700	700	A40110.40.05
<input type="checkbox"/>	1400-1600	6	800	800	A40110.40.06
<input type="checkbox"/>	1600-1800	7	900	900	A40110.40.07
<input type="checkbox"/>	1800-2000	8	1050	1050	A40110.40.08
<input type="checkbox"/>	2000-2200	9	1050	1050	A40110.40.09
<input type="checkbox"/>	2200-2400	10	1050	1050	A40110.40.10

*Il cremonesi viene fornito senza il DSS (che deve essere acquistato a parte)
 DSS applicabile dal GR2
 Per deviatori per coprigiunto vedere capitolo Accessori 2° ania

DSS (Dispositivo di sollevamento e sicurezza)

A40906.00.01



NB. Spuntare la casella a destra dell'articolo se utilizzato

NB. Spuntare la casella a destra dell'articolo se utilizzato



Forbici - TESl a forare ø 40



Universale per finestre rettangolari

LBB	GR	Not.
280-480	GR 1	A42011.00.01
480-600	GR 2	A42011.00.02
600-800	GR 3	A42011.00.03
800-1000	GR 4	A42011.00.04
1000-1200	GR 5	A42011.00.05
1200-1400	GR 6	A42011.00.06

Per arco, con angolare interasse 9

Battuta	L	GR	Not.
18	305	GR 0	A42531.24.00
	415	GR 1	A42531.24.01
	960	GR 2	A42531.24.02

NB: intercambiabile con la versione precedente previa sostituzione del supporto telaio (A43232.24.00)
Angolare incluso

Per arco, con angolare interasse 13

Battuta	L	GR	Not.
20	305	GR 0	A42531.26.00
	415	GR 1	A42531.26.01
	960	GR 2	A42531.26.02

NB: intercambiabile con la versione precedente previa sostituzione del supporto telaio (A43232.24.00)
Angolare incluso

Per arco, con angolare interasse 13

Battuta	L	GR	Not.
18	305	GR 0	A42531.34.00
	415	GR 1	A42531.34.01
	960	GR 2	A42531.34.02

NB: intercambiabile con la versione precedente previa sostituzione del supporto telaio (A33232.26.00)
Angolare incluso

Per arco, con angolare interasse 13

Battuta	L	GR	Not.
20	305	GR 0	A42531.36.00
	415	GR 1	A42531.36.01
	960	GR 2	A42531.36.02

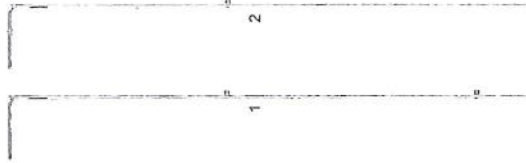
NB: intercambiabile con la versione precedente previa sostituzione del supporto telaio (A33232.26.00)
Angolare incluso



NB. Spuntare la casella a destra dell'articolo se utilizzato



Chiusure angolari - Supplementari



Ridotta

LBB/HBB	GR	Not.
750-950	GR 1	A40013.00.01
950-1250	GR 2	A40013.00.02
1250-1600	GR 3	A40013.00.03
1600-2400	GR 4	A40013.00.04

NB: utilizzo DSS consigliato

Passante

LBB/HBB	GR	Not.
630-1065	GR 1	A40014.00.01
1065-1365	GR 2	A40014.00.02
1365-1915	GR 3	A40014.00.03
1915-2515	GR 4	A40014.00.04

NB: utilizzo DSS consigliato

1 Movimenti angolari orizzontali e verticali per arco e trapezio

LBB/HBB

LBB/HBB	GR	Not.
370-590	GR 1	A40023.00.01
591-810	GR 2	A40023.00.02
811-1030	GR 3	A40023.00.03
1031-1250	GR 4	A40023.00.04

2 Kit cuneo di sollevamento e vite

A31901.00.00	<input type="checkbox"/>	1,049	F2
--------------	--------------------------	-------	----

ALLEGATO N° 23



Guarnigione di copertura per canale ferramenta 16/12

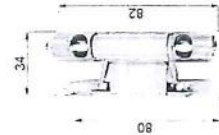
Beige	A39407.00.90	<input type="checkbox"/>
Bianca	A39407.00.91	<input type="checkbox"/>
Nera	A39407.00.93	<input type="checkbox"/>
Marrone	A39407.00.94	<input type="checkbox"/>
Grigia	A39407.00.97	<input type="checkbox"/>

NB. Spuntare la casella a destra dell'articolo se utilizzato





Supporti Forbice - TESI a forare ø 40



Aria 4.- Per finestre rettangolari

Battuta 15/18	A43032.24.00	<input type="checkbox"/>
Per lav. telaio/montanti separati	A43033.24.00	<input type="checkbox"/>
Solo parte telaio	A43034.24.00	<input type="checkbox"/>



Aria 11/12 - Per finestre rettangolari

Battuta 18	A43031.24.00	<input type="checkbox"/>
Battuta 20	A43031.26.00	<input type="checkbox"/>

Supporto forbice solo parte telaio



Battuta 18	Aria 12 mm	A43030.24.00	<input checked="" type="checkbox"/>
Battuta 20	Aria 12 mm	A43030.26.00	<input type="checkbox"/>

Supporto forbice solo angolo interasse 9



Battuta 18	Aria 4/11/12 mm	A42321.24.00	<input type="checkbox"/>
------------	-----------------	--------------	--------------------------

Solo angolo interasse 13

Battuta 18	A42321.34.00	<input checked="" type="checkbox"/>
Battuta 20	A42321.36.00	<input type="checkbox"/>

Aria 4/11/12 - Per arco

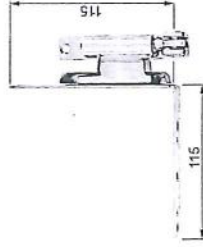


Battuta 18	Registrabile da 0 a -4 mm	A43232.24.00	<input type="checkbox"/>
Battuta 20	Registrabile da 0 a -4 mm	A43232.26.00	<input type="checkbox"/>

NB. Spuntare la casella a destra dell'articolo se utilizzato

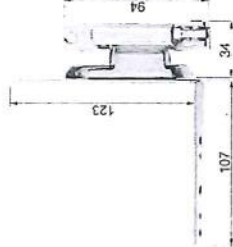


Cerniere - TESI a forare ø 40



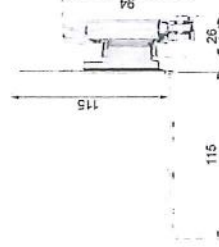
Aria 4

Battuta 15/18	DX	A44036.24.01	<input type="checkbox"/>
	SX	A44036.24.02	<input type="checkbox"/>
	DX	Parte telaio	<input type="checkbox"/>
	SX	Parte telaio	<input type="checkbox"/>



Aria 4 - Per traverso inferiore in alluminio

Battuta 15/18	DX	A44037.24.01	<input type="checkbox"/>
	SX	A44037.24.02	<input type="checkbox"/>



Aria 11/12

Battuta 18	DX	A44030.24.01	<input type="checkbox"/>
	SX	A44030.24.02	<input type="checkbox"/>
Battuta 20	DX	A44030.26.01	<input type="checkbox"/>
	SX	A44030.26.02	<input type="checkbox"/>



Aria 11/12 - Componenti separati

1 Battuta 18	Solo parte telaio	DX	A44204.24.01	<input checked="" type="checkbox"/>
	Solo parte telaio	SX	A44204.24.02	<input checked="" type="checkbox"/>
2 Battuta 18	Solo squadra angolare	DX	A44031.24.01	<input type="checkbox"/>
	Solo squadra angolare	SX	A44031.24.02	<input type="checkbox"/>
3 Battuta 20	Solo parte telaio	DX	A44204.26.01	<input type="checkbox"/>
	Solo parte telaio	SX	A44204.26.02	<input type="checkbox"/>

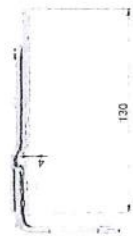
Solo squadra, Aria 12 interasse 13

Battuta 18	DX	A44031.34.01	<input checked="" type="checkbox"/>
	SX	A44031.34.02	<input checked="" type="checkbox"/>
Battuta 20	DX	A44031.36.01	<input type="checkbox"/>
	SX	A44031.36.02	<input type="checkbox"/>

NB. Spuntare la casella a destra dell'articolo se utilizzato

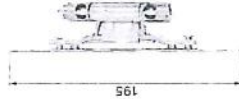
ALLEGATO N° 24

Cerniere per seconda anta - TESI a forare ø 40



Angolare superiore

A44331.05.00



Centrale registrabile - Aria 4/11/12

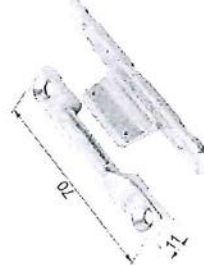
ASSE 9	A44441.24.00	<input type="checkbox"/>
Battuta 18	A44441.25.00	<input type="checkbox"/>
Battuta 20		
ASSE 13	A44441.34.00	<input type="checkbox"/>
Battuta 18	A44441.35.00	<input type="checkbox"/>
Battuta 20		

Cerniere per seconda anta - Legno ø 34



Cerniera angolare superiore

A40138.01.01



Centrale superiore per arco

A40028.06.01



Compensatore per cerniera angolare

A20019.00.01



NB. Spuntare la casella a destra dell'articolo se utilizzato

Cerniera MAXI per sistemi a 3 e 4 ante



Per legno, asimmetrica - Ad applicare autodima H 60
Con spine filettate ø8 x 25
Zinco Silver

A49403.02.04



Per legno, asimmetrica - aperture esterne - Ad applicare autodima H 60
Con spine filettate ø8 x 25
Zinco Silver

A49403.04.04

Copertura in ABS per cerniera MAXI H 60

Nichelato	A37902.00.06	<input type="checkbox"/>
Bronzato	A37902.00.14	<input type="checkbox"/>
Argento	A37902.00.21	<input type="checkbox"/>
Ottomato	A37902.00.50	<input type="checkbox"/>
Bianco RAL 9010	A37902.00.91	<input type="checkbox"/>
Nero	A37902.00.93	<input type="checkbox"/>
Marrone	A37902.00.94	<input type="checkbox"/>
Bianco RAL 9001	A37902.00.98	<input type="checkbox"/>

Per legno, asimmetrica - Ad applicare autodima H 90
Con spine filettate ø8 x 25
Zinco Silver

A49403.01.04

ALLEGATO N° 25

NB. Spuntare la casella a destra dell'articolo se utilizzato



Catenacci - Passante per canalino 16/12 con incontri premontati

HBB	GR	Not.	A46110.00.02
600-900	2		<input type="checkbox"/>
800-1000	3	1	<input type="checkbox"/>
1000-1200	4	1	<input type="checkbox"/>
1200-1400	5	1	<input type="checkbox"/>
1400-1600	6	1	<input checked="" type="checkbox"/>
1600-1800	7	1	<input type="checkbox"/>
1800-2000	8	2	<input type="checkbox"/>
2000-2200	9	2	<input type="checkbox"/>
2200-2400	10	2	<input checked="" type="checkbox"/>



2 Terminale superiore

Uscita puntali 11 mm

Lunghezza 120	A40487.00.02	<input type="checkbox"/>
Lunghezza 180	A40487.00.01	<input checked="" type="checkbox"/>

3 Terminale superiore con incontro incorporato

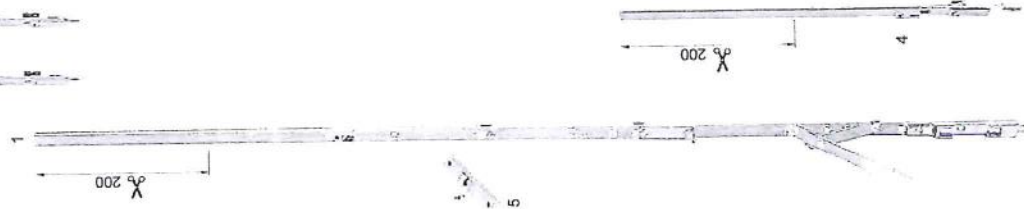
Uscita 11 mm	A40035.00.01	<input checked="" type="checkbox"/>
--------------	--------------	-------------------------------------

4 Prolunga catenaccio 16/12 con incontro nottolino

Lunghezza 400	A46905.00.02	<input type="checkbox"/>
---------------	--------------	--------------------------

5 Incontri Scrocco-Porta chiusura temporanea

Aria 11/12	18X84X8.5 Base piana	A40017.06.18	<input type="checkbox"/>
------------	----------------------	--------------	--------------------------

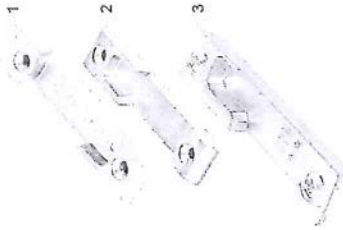


NB. Spuntare la casella a destra dell'articolo se utilizzato



Incontri Nottolino

Aria 4



1	18X82X8	Asse 9	A40017.01.02	<input type="checkbox"/>
2	18X82X8	Ad applicare	A40017.01.10	<input type="checkbox"/>
3	Asse 13 DX	23X82X8 DX	A48011.DC.02	<input type="checkbox"/>
3	Asse 13 SX	23X82X8 SX	A48012.DC.02	<input type="checkbox"/>

Aria 11



Can. 8+6	15X46X8	A40017.03.02	<input type="checkbox"/>
Can. 8+7	15X46X8	A40017.04.02	<input type="checkbox"/>

Aria 12



con base piana	17X46X8	A48010.05.02	<input type="checkbox"/>
Batt. 24	23X46X8,5 batt. 24	A48010.CR.02	<input checked="" type="checkbox"/>

ALLEGATO N. 3

Pvc



		Axxxx.xx.02	<input type="checkbox"/>
--	--	-------------	--------------------------

Canalino 16/12



18X46X8	Can. 16/12	A40017.25.32	<input type="checkbox"/>
---------	------------	--------------	--------------------------

Per catenaccio passante 16/12

		A40035.00.03	<input type="checkbox"/>
--	--	--------------	--------------------------

NE: da usare con catenaccio A40032.05.XX

NB. Spuntare la casella a destra dell'articolo se utilizzato





Antieffrazione

Forbice universale antieffrazione

LBB	Not.
800-1000	GR 4 1 A42032.00.04
1000-1200	GR 5 1 A42032.00.05
1200-1400	GR 6 1 A42032.00.06
1400-1600	GR 7 1 A42032.00.07

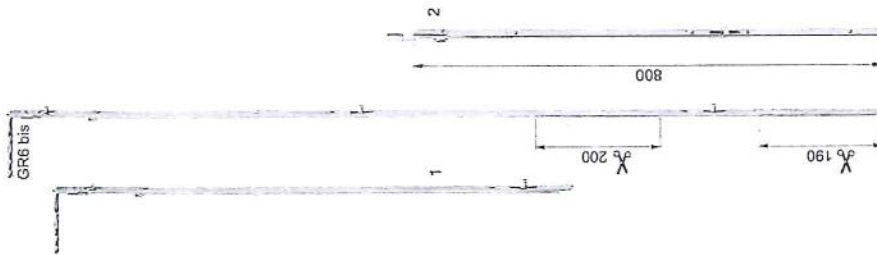
Chiusure supplementari con nottolino telescopico

HBB	Not.
285-550	GR 1 1 A45012.00.01
551-800	GR 2 2 A45012.00.02
801-1000	GR 3 2 A45012.00.03
1001-1200	GR 4 2 A45012.00.04
1201-1400	GR 5 2 A45012.00.05
1401-2050	GR 6 3 A45012.00.06
1601-2400	GR 6bis* 3 A45013.00.06

*Per coprire il campo di applicazione indicato è necessario l'utilizzo del terminale A40901.00.02
 NB: per i campi di applicazione per finestre secondo EN 1627 fare riferimento al catalogo tecnico

Terminale antieffrazione

Not.
1 A40901.00.02



NB. Spuntare la casella a destra dell'articolo se utilizzato



Chiusure supplementari con bi-fungo

LBB	Not.
325-550	GR 1 1 A45023.00.01
551-800	GR 2 2 A45023.00.02
801-1000	GR 3 2 A45023.00.03
1001-1200	GR 4 2 A45023.00.04
1201-1400	GR 5 2 A45023.00.05
1401-1600	GR 6 2 A45023.00.06

*Nottolini a fungo non telescopici



Incontri per Puntali

Registrabili per puntali

Aria 4			
1**	18x82x8	1F vite dritta	A40017.01.04
4**	18x82x8	2F vite dritta	A40017.01.05
1	16x82x8	1F vite dritta	A40017.01.06
4	16x82x8	2F vite dritta	A40017.01.07
1	14,5x82x8	1F vite dritta	A40017.01.08
4	14,5x82x8	2F vite dritta	A40017.01.09
13*	18x82x8	1F vite dritta	A40017.01.35
6	17x82x6,6	1F can. 8+6	A40017.03.04
7	17x82x6,6	2F can. 8+6	A40017.03.05
6	17x82x6,6	1F can. 8+7	A40017.04.04
7	17x82x6,6	2F can. 8+7	A40017.04.05
8**	17x82x6,6	1F vite dritta	A40017.06.04
9**	17x82x6,6	2F vite dritta	A40017.06.05
16x82x6,6	1F vite dritta	A40017.06.06	
9	16x82x6,6	2F vite dritta	A40017.06.07
8	14,5x82x6,6	1F vite dritta	A40017.06.08
9	14,5x82x6,6	2F vite dritta	A40017.06.09
11	25x50x2	spolia marmo	A40017.00.19
14*	17x82x6,6	1F vite dritta	A40017.04.35
8**	17x82x7,8	1F vite dritta	A40017.05.04
9	17x82x7,8	2F vite dritta	A40017.05.05
9	17x82x8	Soglia Vivaldi	A48010.05.28
15*	17x82x7,8	1F vite dritta	A40017.05.35
Aria 12 Asse 13	19	23x82x6,6	2F Battuta 24
Aria 12 Asse 13	19	23x82x8	2F Battuta 24
Pvc	7	2F	A48010.CR.48
	10	con boc.	Axxxx.xx.05
	10	Da utilizzare in presenza di nodo centrale con canalino euronut 8+6 e 8+7	Axxxx.xx.23
	**	ad esaurimento	

Registrabili con piastrino in acciaio

Aria 4			
2*	18x82x8	1F viti inclinate	A48010.01.54
5	18x82x8	1F viti inclinate	W01697.01.13
Aria 4 Asse 13	3	23x82x8	1F vite dritta
Aria 12	18*	17x82x7	1F vite dritta
	17*	17x82x8	1F vite dritta
	16*	17x82x8	1F viti inclinate
	12	17x102x8	1F vite dritta

*disponibile da aprile 2010

ALLEGATO N° 27

NB. Spuntare la casella a destra dell'articolo se utilizzato



Codice

FERR. FINESTRE

Cremonesi - Anta Ribalta

TESI	HBB	GR	Not. H man	
Entrata 15	370-550	0	170	A40110.15.00
	450-600	1	170	A40110.15.01
	600-800	2	280	A40110.15.02
	800-1000	3	400	A40110.15.03
	1000-1200	4	1 500	A40110.15.04
	1200-1400	5	1 500	A40110.15.05
	1400-1600	6	1 500	A40110.15.06
	1600-1800	7	1 500	A40110.15.07
	1800-2000	8	2 1050	A40110.15.08
	2000-2200	9	2 1050	A40110.15.09
Entrata 25	2200-2400	10	2 1050	A40110.15.10
	370-550	0	170	A40110.25.00
	450-600	1	170	A40110.25.01
	600-800	2	280	A40110.25.02
	800-1000	3	400	A40110.25.03
	1000-1200	4	1 500	A40110.25.04
	1200-1400	5	1 500	A40110.25.05
	1400-1600	6	1 500	A40110.25.06
	1600-1800	7	1 500	A40110.25.07
	1800-2000	8	2 1050	A40110.25.08
Entrata 40	2000-2200	9	2 1050	A40110.25.09
	2200-2400	10	2 1050	A40110.25.10
	370-550	0	170	A40110.40.00
	450-600	1	170	A40110.40.01
	600-800	2	280	A40110.40.02
	800-1000	3	400	A40110.40.03
	1000-1200	4	1 500	A40110.40.04
	1200-1400	5	1 500	A40110.40.05
	1400-1600	6	1 500	A40110.40.06
	1600-1800	7	1 500	A40110.40.07
	1800-2000	8	2 1050	A40110.40.08
	2000-2200	9	2 1050	A40110.40.09
	2200-2400	10	2 1050	A40110.40.10

*Il cremone si viene fornito senza il DSS (che deve essere acquistato a parte)
 DSS applicabile dal GR2
 Per deviatore per coprigitiumo vedere capitolo Accessori 2° anta

ALLEGATO N° 23

DSS (Dispositivo di sollevamento e sicurezza)

A40906.00.01

NB. Spuntare la casella a destra dell'articolo se utilizzato

Doc. prove amb. FERR. FINESTRE



Codice

ANTIEFFRAZIONE

Antieffrazione - Incontri nottolino

Incontri nottolino Aria 4	
ZAMA	
DX	A40017.01.13
SX	A40018.01.13
DX Asse 13	A48011.DC.13
SX Asse 13	A48012.DC.13



Incontro per ribalta Aria 4	
ZAMA	A48010.01.40
*Da usare con chiusure A45012.00.xx sul traverso inferiore per realizzare il movimento di ribalta	



Incontri nottolino Aria 11	
ZAMA	
Can. 8+6	A40017.03.13
Can. 8+7	A40017.04.13



Incontri nottolino Aria 12	
ZAMA	
1 Asse 9	A48013.05.22
2 Asse 13	A48010.CR.13



Incontri nottolino PVC ACCIAIO

A48013.xx.22



Incontri nottolino canalino 16/12 ACCIAIO

A48013.19.22



NB. Spuntare la casella a destra dell'articolo se utilizzato

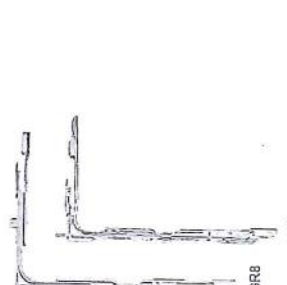
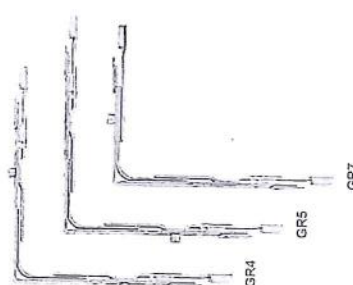
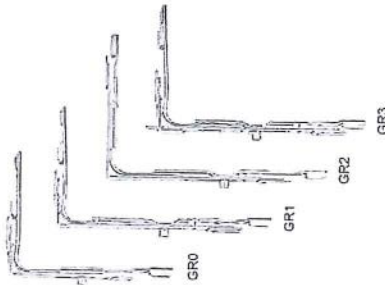
Doc. prove amb. FERR. FINESTRE





Movimenti Angolari

GR	LBB	HBB	Not.
GR 0	280-410	370-485	1 ANTA
GR 1	280-410	435-2400	1/2 ANTE
GR 2	350-1600	435-2400	1/2 ANTE
GR 3	280-1530	435-2400	2 ANTE
GR 4	410-1660	435-2400	1/2 ANTE
GR 5	410-1660	435-2400	2 ANTE
GR 7	350-1600	435-2400	2 ANTE
GR 8	350-1600	435-2400	2 ANTE
GR 9	280-1530	435-2400	2 ANTE



NB. Spuntare la casella a destra dell'articolo se utilizzato



Forbici - TESI a forare ø 40



Universale per finestre rettangolari

LBB	GR	Not.
280-480	GR 1	A42011.00.01
480-600	GR 2	A42011.00.02
600-800	GR 3	A42011.00.03
800-1000	GR 4	A42011.00.04
1000-1200	GR 5	A42011.00.05
1200-1400	GR 6	A42011.00.06



Per arco, con angolare interesse 9

L	GR	Not.
Battuta 18	GR 0	A42531.24.00
	GR 1	A42531.24.01
	GR 2	A42531.24.02

NB: intercambiabile con la versione precedente previa sostituzione del supporto telaio(A43232.24.00)
Angolare Incluso

L	GR	Not.
Battuta 20	GR 0	A42531.26.00
	GR 1	A42531.26.01
	GR 2	A42531.26.02

NB: intercambiabile con la versione precedente previa sostituzione del supporto telaio(A43232.24.00)
Angolare Incluso

Per arco, con angolare interesse 13

L	GR	Not.
Battuta 18	GR 0	A42531.34.00
	GR 1	A42531.34.01
	GR 2	A42531.34.02

NB: intercambiabile con la versione precedente previa sostituzione del supporto telaio(A33232.24.00)
Angolare Incluso

L	GR	Not.
Battuta 20	GR 0	A42531.36.00
	GR 1	A42531.36.01
	GR 2	A42531.36.02

NB: intercambiabile con la versione precedente previa sostituzione del supporto telaio(A33232.26.00)
Angolare Incluso

ALLEGATO N° 29

NB. Spuntare la casella a destra dell'articolo se utilizzato





Codice

Chiusure angolari - Supplementari

Ridotta	LBB/HBB	GR	Not.
1	750-950	GR 1	1 A40013.00.01
	950-1250	GR 2	1 A40013.00.02
	1250-1800	GR 3	1 A40013.00.03
	1800-2400	GR 4	2 A40013.00.04

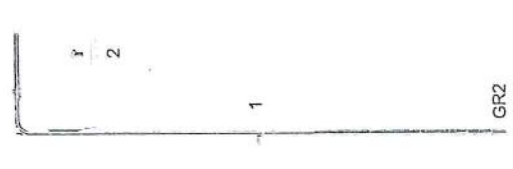
NB: utilizzo DSS consigliato

Passante	LBB/HBB	GR	Not.
2	630-1065	GR 1	1 A40014.00.01
	1065-1365	GR 2	1 A40014.00.02
	1365-1915	GR 3	1 A40014.00.03
	1915-2515	GR 4	2 A40014.00.04

NB: utilizzo DSS consigliato



1	Movimenti angolari orizzontali e verticali per arco e trapezio	LBB/HBB	GR	Not.
		370-590	GR 1	1 A40023.00.01
		591-910	GR 2	1 A40023.00.02
		911-1130	GR 3	1 A40023.00.03
		1131-1350	GR 4	1 A40023.00.04



2	Kit cuneo di sollevamento e vite		
		A31901.00.00	1.049 F2



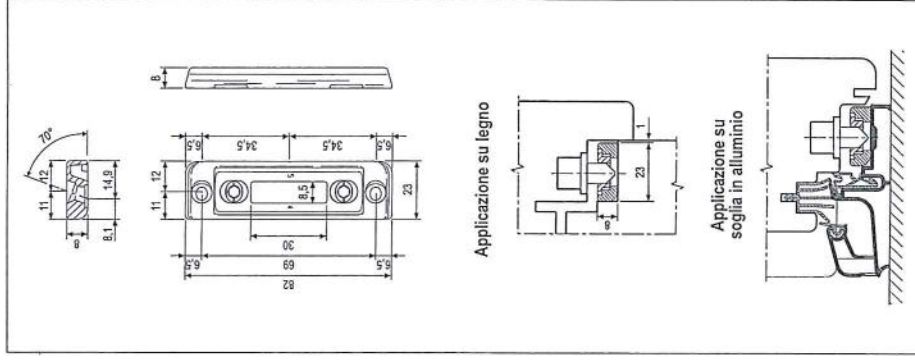
Guarnigione di copertura per canale ferramenta 16/12

Beige	A39407.00.90	<input type="checkbox"/>
Bianca	A39407.00.91	<input type="checkbox"/>
Nera	A39407.00.93	<input type="checkbox"/>
Marrone	A39407.00.94	<input type="checkbox"/>
Grigia	A39407.00.97	<input type="checkbox"/>

NB. Spuntare la casella a destra dell'articolo se utilizzato

Incontri

Incontri registrabili per puntali



Aria 12, interasse 13 a 1 foro H8 mm



Apertura	Tutte le tipologie a doppia anta
Registrazione	± 1 mm con chiave esagonale da 4 mm
Montaggio	Ad applicare su traverso inferiore e superiore battuta 24 mm
Materiale	Cassa in zama + doppio piastrino in acciaio
Frissaggio	2 viti da 4x40 mm
Utilizzo	Per infissi a doppia anta che prevedono l'utilizzo di cremonesi con puntali sull'anta battente e/o catenacci sull'anta ricevente Euronut 8+9, 16/12 in asse 13. Per utilizzare i catenacci da 16 per aria 12 asse 9 tipo A40036.05.01 e 02 occorre spessorarli 2 mm posteriormente.

Specifiche d'ordine

Articolo	A48010.CR.54
Dimensioni mm	23x82x8

ALLEGATO N° 30